

EP22M2C51P04 CV13A2000NP CV08W2017E台湾WINNER电磁阀

产品名称	EP22M2C51P04 CV13A2000NP CV08W2017E台湾WINNER电磁阀
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

实施例1的钢板的金相组织图。从图中可以看出，按照本发明的配方和方法生产的钢板晶粒较细小，组织均匀，没有混晶、明显的带状组织，这样的钢板的机械性能良好并且比较稳定。[0065]实施例2

[0066]将原料按照目标成分配比，经过铁水预处理、铁水冶炼、LF炉精炼、RH炉真空脱气处理和连铸后，得到的连铸坯的厚度为300mm。

电磁阀-直动型三口二位

EP-08W-3C-53-Z-04 EP-22M-3C-53-Z-04

CV13A2020N

CV13A2035N

CV13A2050N

CV13A2070N

CV13A2000NP

CV13A20015NP

CV13A2003NP

CV13A2010NP

CV13A2020NP

CV13A2035NP

CV13A2050NP

CV13A2070NP

CV162A2103N

CV162A2120N

CV162A2150N

CV162A2103NP

CV162A2120NP

CV162A2150NP

CV13A2101N

CV13A2103N

CV13A2110N

CV13A2120N

CV13A2135N

CV13A2150N

CV13A2170N

CV13A2101NP

CV13A2103NP

CV13A2110NP

CV13A2120NP

CV13A2135NP

CV13A2150NP

CV13A2170NP

CV16A21015N

CV16A2103N

CV16A2110N

CV16A2120N

CV16A2135N

CV16A2150N

CV16A2170N

CV16A21015NP

CV16A2103NP

CV16A2110NP

CV16A2120NP

CV16A2135NP

CV16A2150NP

CV16A2170NP

CV18A21015N

CV18A2103N

CV18A2110N

CV18A2120N

CV18A2135N

CV18A2150N

CV18A2170N

CV18A21015NP

CV18A2103NP

CV18A2110NP

CV18A2120NP

CV18A2135NP

CV18A2150NP

CV18A2170NP

CV08W2A20N

CV08W2A50N

CV08W2003L

CV08W2007L

CV08W2017L

CV08W2041L

CV08W2069L

CV08W20103L

CV08W20138L

CV08W20176L

CV08W2003E

CV08W2017E

CV08W2041E

CV08W2069E

CV08W20103E

CV08W20138E

CV08W20176E

CO13A2003G02

CO13A2020G02

CO13A2050G02

CO13A2070G02

CO13A2003S04

CO13A2020S04

CV19A2110N

CV19A2120N

CV19A2135N

CV19A2150N

CV19A2170N

CO08W3A17L

CO08W3A41L

CO08W3A69L

CO08W3A103L

CO08W3A138L

CO08W3A176L

CO08W3017L

CO08W3041L

CO08W3069L

CO08W30103L

CO08W30138L

CO08W30176L

CO163A3020N

CO163A3035N

CO163A3050N

CO163A3C20N

CO163A3C35N

CO163A3C50N

CO163A3020NP

CO163A3035NP

CO163A3050NP

CO163A3C20NP

CO163A3C35NP

CO163A3C50NP

CO11A3003N

CO11A3020N

CO11A3050N

CO11A3070N

CO11A3C03N

CO11A3C20N

CO11A3C50N

CO11A3C70N

CO11A3D03N

CO11A3D20N

CO11A3D50N

CO11A3D70N

CO11A3003NP

CO11A3020NP

CO11A3050NP

CO11A3070NP

CO11A3C03NP

CO11A3C20NP

CO11A3C50NP

CO11A3C70NP

CO11A3D03NP

CO11A3D20NP

CO11A3D50NP

CO11A3D70NP

CO11A3020L

CO11A3050L

CO11A3070L

CO11A3C03L

CO11A3C20L

[0067]连铸坯加热过程中，连铸坯的出炉温度为1216 ° C，加热时间为373分钟。连铸坯的化学成分的质量百分含量包括:C0.17%、Si0.44%、Mn1.44%、P0.011%、S0.003%、V0.023%、Nb0.022%、Als0.024%、Ti0.011%和Ca0.0015%，余量为Fe和不可避免的杂质。