

推荐台湾Winner逻辑阀LR17A30 LO-11A-X LC-2A-3C

产品名称	推荐台湾Winner逻辑阀LR17A30 LO-11A-X LC-2A-3C
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

由于本发明的钢板较厚，沿厚度方向组织存在一定的差别，越靠近表面的组织越细小，越到钢板的心部组织越粗大，而如果钢板心部组织粗大会影响钢板的Z向拉伸性能。因此，为了进一步改善钢板的性能，需对钢板进行正火处理，经正火后的钢板组织更加均匀细小，Z向拉伸性能也会更好。

[0058]经过上述工艺生产的得到的厚规格钢板的材料的化学成分的质量百分含量为:C0.14 ~0.19%、Si0.2 ~0.5%、Mn 1.2 ~1.55%、P (0.015%、S (0.005%、V0.01 ~0.025、Nb0.01 ~0.025、Als0.015 ~0.28%、Ti0.01 ~0.02%、Ca0.0015 ~0.003%，其余为铁和杂质。

台湾WINNER插装止回阀 台湾WINNER插式阀 台湾WINNER插装阀

CV11A20

CV11A21

CV2A21

CV17A21

CV19A21

CO08W30YL

CO163A30

CO163A3C

CO11A30

CO11A3D

CO11A3C

CO2A30

CO2A3C

CO17A30

CO17A3C

CO19A30

CO19A3C

CO163A30NP

CO163A3CNP

CO11A30NP

CO11A3DNP

CO11A3CNP

CO08W33

CO08W3C

CO10W30

CO10W3C

CO22M3C

CO11A38

CO08W30

CO08W3A

CO2A3F

CO17A3F

CO19A3F

CC163A30

CC11A30

CC2A30

CC17A30

CC19A30

CK11A3C

CK2A3C

CK17A3C

CK19A-3C

CK21A4C

CK22A4C

CK23A4C

CK24A4C

CD162AP2S

CD162AP2D

CV08W20N

CV10W20

CV12W20

CV16W20

CV42W20

CV162A20

CV13A20

CV5A20

CV16A20

CV18A20

CV18AB20

CV162A21

CV13A21

CV5A21

CV16A21

CV18A21

CV08W22

CV10W22

CV12W22

CV17E22

CV21E22

CV162A20NP

CV13A20NP

CV162A21NP

CV13A21NP

CV16A21NP

CV18A21NP

CV08W2A

CV08W20

CO13A20

CV08W22

CVG02

CVG03

CVG04

CVG06

台湾WINNER抗衡阀

CB-27M-3D-J-L CB-27M-3H-J-L

台湾Winner 武汉插式阀

调压阀：

RP-10W-20-Y-8 RP-10A-20-Y-8

RP-3A-20-Y-8 RP-16A-20-Y-8

RP-10A-2G-Y-8 RP-3A-2G-Y-8

RP-16A-2G-Y-8 RP-18A-2G-Y-8

RV-11A-30-Y-8 RV-2A-30-Y-8

RV-17A-30-Y-8 RV-19A-30-Y-8

RV-2A-3G-Y-Z RV-17A-3G-Y-Z

RP-18A-20-Y-8 RV-19A-3G-Y-Z

PRB-8A-2D

减压/洩压阀：

PB-11A-30-Y-8 PB-2A-30-Y-8

PB-17A-30-Y-8 PB-19A-30-Y-8

PP-11A-30-Y-8 PP-11A-33-Y-8

PP-2A-30-Y-8 PP-17A-30-Y-8

PP-19A-30-Y-8

比例流量阀

PFA11A3D PFC-17E

PFC13A2D PFH13A2D

PFH-22M-2D

电磁线圈

EC19A220HD EC19A220HE

EC23C300HD EC23C300HE

逻辑阀

LR11A30 LR11A31

LR2A30 LR2A31

LR17A30 LR17A31

LR19A30 LR19A31

LR12W40 LR11A36

LP11A30 LP11A31

LP2A30 LP2A31

LP17A30 LP17A31

LP19A30 LP19A31

LO-11A-X LO-2A-X

LO-17A-X LO-19A-X

LO-11A-X-Y-8 LO-2A-X-Y-Z

LO-17A-X-Y-Z LO-19A-X-Y-Z

LC-11A-3C LC-2A-3C

LC-17A-3C LC-19A-3C

流量控制阀-2

NC08W20 NC162A21 NC13A21 NC5A21

NC16A21 NC18A21 NV08W20 NV10W20

NV12W20 NV16W20 NV17E20 NV21E20

NV162A2S NV13A20 NV5A20 NV16A20

NV13A28 NV5A28 NV16A28 NV18A28

FR08W20 FR10W20 FR13A2F FR5A2F

FR13A20 FR5A20 FR16A20 FR18A20

PFC-17E-2G PFC-13A-2D PFH-13A-2D PFH-22M-2D

流量控制阀-3

FR-10W-31 FR-10W-33 FR-12W-36

0059] 实施例1

[0060]将原料按照目标成分配比，经过铁水预处理、铁水冶炼、LF炉精炼、RH炉真空脱气处理和连铸后，得到的连铸坯的厚度为300mm。

[0061]连铸坯加热过程中，连铸坯的出炉温度为1232 ° C，加热时间为365分钟。连铸坯的化学成分的质量百分含量包括:C0.17%、Si0.44%、Mn1.44%、P0.011%、S0.003%、V0.023%、Nb0.022%、Als0.024%、Ti0.011%和Ca0.0022%，余量为Fe和不可避免的杂质。