

松下伺服电机 伺服电机 日弘忠信

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 松下伺服电机 伺服电机 日弘忠信 |
| 公司名称 | 深圳市日弘忠信电器有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区28区新安三路一巷24号汇聚宝安湾智创园B栋408 |
| 联系电话 | 13530126573 13530126573 |

产品详情

伺服电机编码器种类

随着工业生产技术的发展，生产的时候会用到先进的生产设备，这些生产设备的重要组成部分就有伺服电机编码器，编码器是将信号进行编制，转换的一种仪表设备，那么伺服电机编码器主要有哪些分类呢?下面就是详细的介绍。

伺服电机编码器按码盘的刻空方式不同分类：(现在的编码器分类方法很多，只说一下常用的分类)

1、 值型编码器：在它的圆形码盘上沿径向有若干同心码盘，每条道上有透光和不透光的扇形区相间组成，相邻码道的扇区树木是双倍关系，码盘上的码道数是它的二进制数码的位数，在吗盘的一侧是光源，另一侧对应每一码道有一光敏元件，当吗盘处于不同位置时，各光敏元件根据受光照与否转换出相应的电平信号，形成二进制数。

2、 增量式编码器原理：转轴每转过规定的单位角度后就发出一脉冲信号(也有发正弦信号，然后对其细分，斩波出更高的脉冲)，通常为A、B、C三相输出，A、B两相为相互延迟4周期的脉冲输出根据延迟关系可以判断正反转，通过利用A相、B相的上升沿、下降沿可进行2倍、4倍频处理，Z相为单圈脉冲，即每圈发出一个脉冲。

松下伺服编码器注意事项

值编码器是精密仪器，勿敲击或者撞击，轻拿轻放，小心使用。保证值编码器电源在额定范围内，并做好隔离，防止电网内大型起动电气对值编码器产生冲击，在强电磁干扰的环境下，信号线使用线，如对绞双屏蔽电缆。

值编码器信号线应做到良好接地：2米之内的近距离，电缆里面的屏蔽网两端均应接地，较远距离，值编码器金属外壳接地，自带电缆屏蔽网悬空，信号加长电缆屏蔽网在信号接收端单端接地;若信号电缆较长或在户外使用时，伺服电机，应将信号电缆套上金属套管，并且金属管两端接地使用。值编码器轴与机械连接应选用的柔性联轴器。

关于松下伺服是编码器有什么作用?值编码器的性能特点及注意事项，想要了解更多的，可关注松下伺服电机，如有需要了解松下PLC、松下传感器、松下伺服电机、松下伺服马达的相关技术知识，欢迎留言获取!

伺服电机抖动原因分析

伺服电机抖动由机械结构、速度环、伺服系统的补偿板和伺服放大器、负载惯量、电气部分等故障引起。

速度环问题引起的抖动：

速度环积分增益、速度环比例增益、加速度反馈增益等参数不当。增益越大，禾川伺服电机，速度越大，松下伺服电机，惯性力越大，偏差越小，越易产生抖动。设定较小的增益可维持速度响应，不易产生抖动。

伺服系统的补偿板和伺服放大器故障引起的抖动：

电机运动中突然掉电停止，产生很大抖动，与伺服放大器BRK接线端子以及设定参数不当有关。可增加加减速度时间常数，用PLC缓慢启动或停止电机使之不抖动。

负载惯量引起的抖动：

导轨和丝杆出现问题引起负载惯量增大。导轨和丝杠的转动惯量对伺服电机传动系统的刚性影响很大，固定增益下，转动惯量越大，刚性越大，越易引起电机抖动;转动惯量越小，刚性越小，电机越不易抖动。可通过更换较小直径的导轨和丝杆减小转动惯量从而减小负载惯量来达到电机不抖动。

电气部分引起的抖动：

a.制动没打开，反馈电压不稳等因素引起。检查制动是否打开，通过加编码器矢量控制零伺服功能，采用降力矩的方式输出一定的的转矩解决抖动。反馈电压不正常应先检查振动周期是否与速度有关，若有关，则应检查主轴与主轴电机的连接方面是否有故障，富士伺服电机，主轴以及装在交流主轴电机尾部的脉冲发生器是否损坏等，若无关，则应检查印刷线路板上是否故障，需要查看线路板或重新调整。

b.电动机运行中突然抖动，大多是缺相造成的，应重点检查熔断器熔体是否熔断，开关接触是否良好，并测量电网各相是否有电。

日弘忠信由深圳市日弘忠信电器有限公司提供。深圳市日弘忠信电器有限公司是广东深圳,交流电动机的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在日弘忠信领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创日弘忠信更加美好的未来。