

# 泸州得力液压埋地式垃圾站排污性能更先进，设备无异味。

产品名称	泸州得力液压埋地式垃圾站排污性能更先进，设备无异味。
公司名称	泸州得力液压技术应用有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:泸州得力液压 型号:埋地式垃圾站 产地:四川泸州
公司地址	泸州市江阳区茜草镇联合村白果田社
联系电话	0830-2296270 19130075504

## 产品详情

### 垃圾站设备特点

(1) 设备举升方式为垂直升降，在举升过程中采用全液压控制，举升油缸为2支，同时对2支举升油缸进行同步控制，具有对举升油缸非同步时的调节功能，因此设备的平稳性好，安全系数高，不会出现箱体前倾或油缸断裂。

(2) 该设备设置有4根250×250方形升降导向柱，在同类产品举高中，具有重心低，投影面积宽，使设备在运行过程中更加稳定；对基坑尺寸要求更低（浅），不会破坏地下管网设施，更加利于压缩污水排放。

(3) 该设备电机功率为18.5kw，其压缩力增大；电机具有防潮、防震功能，采用内插式三相电机，使机泵组同轴度更高，油泵使用寿命更长，噪音低。

(4) 设备故障率低，采用无线手持遥控器操作，操作简便、安全，寿命比同类产品更长。

(5) 设备采用内走管排污，垃圾压缩时污水直接排入市政管网，排污性能更先进，设备无异味。

(6) 钢板采用5mm以上优质碳素钢，支撑管采用国家标准管，各销轴链接采用优质45#钢调质、淬火，防腐采用底漆、中漆、面漆三道油漆防腐处理。

(7) 液压系统选用国内优质液压元件（品牌），液压油缸采用进口密封，增加其使用寿命，电器元件采用国内品牌，确保控制系统的各项质量及寿命。

(8) 该设备设置有翻转压料装置，未压缩垃圾时，压料装置承90度翻起，方便垃圾从投料口投入箱体，压缩垃圾时，压料装置翻转至水平状态，且翻转到位后锁紧装置自动锁紧，结构紧凑合理。

(9) 垃圾置于地下，上面封盖，夏季垃圾箱内温度低于地表面，垃圾不易腐烂，污水不会外流，臭味不易散发出来，减少了蚊虫的滋生和环境的直接污染，同时杜绝了捡垃圾人员或动物翻扒时造成的污染和病菌传播，垃圾贮存在箱内，不受风雨的侵蚀和飞扬的散结，使周围环境得到很好的保护。

(10) 垃圾贮存在箱内，不受风雨的侵蚀和飞扬散落，使周围环境得到了很好的保护。该压头后翻垂直式垃圾压缩站使用操作简单，家庭或办公室袋装垃圾以及手推车转运的垃圾均可以方便地从垃圾箱顶部的投料口投入箱内。

(11) 工作效率高。垃圾压缩时大约能排出80%左右的水分，减轻运输重量和转运时的污水泄漏，同时车载效率提高左右。箱内的垃圾通过推板装卸到垃圾车上运走只需一人操作控制器即可完成，不用人力，不散落垃圾。

(12) 使用成本低。升降式压缩垃圾箱的使用，处理每吨垃圾仅需要电费约1元，喷洒消毒药费每天约1.5元。经压缩后的垃圾的运费可节约80%左右。与其它垃圾处理设备相比，使用本产品，成本低，性价比佳。

(13) 该设备具有压缩垃圾体积、大容积全封闭储存、操作方便、设备性能先进、运行安全可靠；

(14) 在制作过程中所有钢结构件经过可靠的防腐处理和表面喷涂，延长设备的使用寿命；

(15) 操作控制系统采用无线遥控操作，操作人员可以在安全范围内任意位置进行操作，安全、快捷、方便，减轻工人劳动强度，提高工作效率；

(16) 操作简单，垃圾不会外散落，避免二次清理；

(17) 所有液压元件均在独立车间安装调试，确保系统的清洁，提高工作可靠性；

(18) 设备压缩产生的污水，直接流入市政污水管网。