

# 销售HC1030/1300MS冷轧双向高强钢厂家直销

产品名称	销售HC1030/1300MS冷轧双向高强钢厂家直销
公司名称	上海泷湃供应链管理有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	规格:1.5-12.0 制作工艺:酸洗工艺 特点:汽车零部件用钢
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区临港新片区环湖西二路888号C楼（注册地址）
联系电话	13524070502

## 产品详情

作为一家钢铁矿材厂家，我们上海泷湃供应链管理有限公司为您推荐了一款优质的汽车钢产品——HC1030/1300MS冷轧双向高强钢。这款产品由宝钢和马钢合作生产，采用先进的酸洗工艺制作而成，拥有出色的品牌背书，规格全面，适用于多种汽车零部件的制造。本文将从产品特点、生产工艺、适用用途、性能以及添加产品冷知识等方面进行介绍。

### 1. 产品特点

HC1030/1300MS冷轧双向高强钢具有以下显著特点：

- 高强度：该钢的屈服强度和抗拉强度相对较高，能够满足汽车制造中对零件强度的要求。
- 双向拉伸性：该钢在冷轧过程中采用双向调质技术，使得材料在多个方向上具有优异的延展性和韧性。
- 优良的加工性能：该钢材的表面平整度高，冷弯成形后不易出现开裂、断裂等问题。

### 2. 生产工艺

HC1030/1300MS冷轧双向高强钢采用热轧后酸洗工艺，主要步骤包括：

- 炉前处理：包括除尘除鳞、预热等工序，确保原材料的质量。
- 热轧：将经过预处理的钢坯进行高温轧制，制成带有一定形状的钢板。
- 酸洗：经过热轧后的钢板进入酸洗槽中，通过酸洗去除钢板表面的氧化物、锈蚀物和油脂，提高材料的表面质量。

### 3. 适用用途

HC1030/1300MS冷轧双向高强钢广泛应用于汽车制造领域，可用于制造汽车主骨架、安全杆、底盘、车门、车厢等零部件。其高强度和良好的加工性能，使得汽车在碰撞事故中具备更好的抗冲击能力和安全性能。

### 4. 性能

HC1030/1300MS冷轧双向高强钢具有以下性能特点：

- 高强度和良好的塑性：该钢具有较高的屈服强度和抗拉强度，并且延展性和韧性良好。
- 优异的耐腐蚀性：经酸洗处理后的钢板表面质量良好，具有较高的耐腐蚀性能。
- 良好的修复性能：该钢经双向调质工艺处理后，具备较好的冷弯成形和修复能力。

添加产品冷知识：

- 冷轧技术：冷轧是指将热轧钢坯在室温下进行加工成型的一种加工工艺。相比热轧，冷轧后的钢材表面更加光滑、平整，并具有较好的尺寸精度和机械性能。
- 酸洗工艺：酸洗是指经过热轧后的钢板通过酸洗槽进行处理，去除表面的氧化物、锈蚀物和油脂。酸洗工艺能有效提高钢板的表面质量，增强钢板的耐腐蚀性能。
- 双向调质技术：双向调质是在冷轧工艺中对材料进行二次控制冷却的方法，通过调整冷却速率和冷却温度，使材料在多个方向上具有优异的延展性和韧性。

问答：

1. HC1030/1300MS冷轧双向高强钢适用于哪些汽车零部件的制造？

- HC1030/1300MS冷轧双向高强钢适用于制造汽车主骨架、安全杆、底盘、车门、车厢等零部件。

2. HC1030/1300MS冷轧双向高强钢的加工性能如何？

- HC1030/1300MS冷轧双向高强钢具有良好的加工性能，表面平整度高，冷弯成形后不易出现开裂、断裂等问题。

3. 为什么要进行酸洗工艺？

- 酸洗工艺可以去除钢板表面的氧化物、锈蚀物和油脂，提高钢板的表面质量和耐腐蚀性能。

通过以上介绍，相信您对我们的HC1030/1300MS冷轧双向高强钢有了更深入的了解。作为宝钢马钢合作的厂家，我们的产品具有出色的品牌信誉和高质量的制造工艺，价格为4800.00元/吨。如您对此产品或其他相关问题感兴趣，请随时与我们联系，我们将竭诚为您服务。