

西门子伺服电机报F31130编码器问题当天解决（原厂配件）

产品名称	西门子伺服电机报F31130编码器问题当天解决（原厂配件）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1600.00/件
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子马达修理销售 产地:西门子机床维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子伺服电机报F31130编码器问题当天解决（原厂配件）

若伺服电机出现报警或故障，可根据以下步骤去排查解决：

- 1.伺服控制器中编码器的设置不对，修改参数。
- 2.信号干扰，改善接地与屏蔽。
- 3.电机轴承损坏，维修电机。
- 4.编码器或编码器电缆损坏，更换。
- 5.伺服控制器编码器接口损坏或接触不良，维修。通过以上方法，基本可以解决掉常见问题。

西门子数控系统在自动运行的过程中，报跟踪误差过大引起的急停故障

这一类故障现象是属于运动状态问题，实际上是进给伺服系统位置环在运动中出现了问题。位置偏差过大是根据位置环中的位置偏差计数器输出的，既由来自光电脉冲编码器反馈的反应工作台实际运行距离的脉冲与来自数控系统所发的脉冲个数进行比较得出。这个偏差值的大小反映出数控系统要求某个轴运动的距离与轴实际移动的距离之间的差值，为使位置偏差不超出机床各轴要求的形状为职公差，所以数控系统对这个偏差值的大小进行了设置规定，这个参数值的大小是可以更改的，如果参数丢失或者设置的数值过小，往往造成数控系统跟踪误差过大。其常见原因有如下几点：

- 1) 负载过大，如负载过大，或者夹具夹偏造成的摩擦力或阻力过大，从而造成加在伺服电动机的扭矩过大，使电动机造成了丢步形成了跟踪误差过大。

2) 编码器的反馈出现问题，如：编码器的电缆是否出现了松动，或者用示波器检查编码其所反馈回来的脉冲是否正常。

3) 伺服驱动器报警或损坏。

4) 进给伺服驱动系统强电电压不稳或者是电源缺相引起。

西门子数控系统报警引起的急停

西门子系统如果报警或者出现故障，PLC检测到后可以使整个系统处在急停状态，直到将伺服部分的故障排除，系统才可以复位，如果是因为伺服驱动器报警而出现的急停，有些系统可以通过急停对整个系统进行复位，包括伺服驱动器，可以消除一般的报警。

主轴单元报警引起的急停

主轴单元如果报警或者出现故障，PLC检测到后可以使整个系统处在急停状态，直到将主轴部分的故障排除，系统才可以复位，如果是因为主轴驱动器报警而出现的急停，有些系统可以通过急停对整个系统进行复位，包括伺服驱动器，可以消除一般的报警。