

# 东莞大金液压站/泵变频器维修报警E80故障C-EHU25-M07-35-30-V

产品名称	东莞大金液压站/泵变频器维修报警E80故障C-EHU25-M07-35-30-V
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

东莞大金液压站/泵变频器维修报警E80故障C-EHU25-M07-35-30-V，大金伺服报警E10是什么问题吗？大金变频器报警E80是什么坏了吗？大金控制器已启动就报警E15不知道是不是伺服损坏了吗？过电流或接地错误，驱动器内部电路或IGBT或其他部件损坏，或电机电缆(U、V、W)短路或接地，或电机极间短路、局部短路或烧坏所致。要排除电机动力电缆(U、V、W)是否短路或接地，排除电机是否极间(U、V、W)短路，或电机烧坏。才能确定伺服驱动器故障。报警，面板显示ERR16。过载报警。通常伺服驱动器故障。但应先伺服电机动力电缆破损、接触不良等因素，也要排除驱动机械机构是否存在增加阻力，超出电机带载能力的可能，和电机本身故障。同时有迹象表明，驱动器的更，智能化更强，反应更灵敏，给我们带来更大的便利和性能同时，也给我们参数设置调试带来新的挑战。驱动器控制板电路故障。若上电后驱动器报警，请断电；若再次上电后依然报警，主回路电源缺相，产生原因：输入电源缺相信号被硬件检测到，原因 处理方案，主电源缺相 检测电源是否缺相，主回路接入单相电 检测驱动器与所定型号是否一致，同时检测参数 So-06 是否设置正确，能耗制动错误，产生原因：持续长时间泄放，原因 处理方案，制动电阻选型错误 针对制动电阻重新选型，连续制动时间过长 检测负载，伺服只能驱动非势能性负载，输入端子设置重复，产生原因：有重复定义的输入端子，原因 处理方案，输入端子重复定义 重新修改 DI 参数，编码器线断线，产生原因：编码器线断线信号被硬件检测到，原因 处理方案，编码器线缆断线 请检测编码器线缆，转动惯量识别错误，产生原因：转动惯量与设定值偏差较大导致，原因 处理方案，转动惯量识别时报警 手动适当调高，编码器电池警告，产生原因：（1）编码器电池的电压低于 3.2V，原因 处理方案，编码器线序错误 请按照正确的线序重新修改，检测电池电压是否正常若电池电压不对，请及时更换电池，伺服电机，未初始化产生原因：电机的编码器里面没有检测到参数因 处理方案，未学习电机参数 对电机参数进行参数学习，零漂过大，产生原因：零漂超过设定值，原因 处理方案，接线错误或存在干扰 请检测模拟量接线；重新对外部线缆做抗干扰方案，伺服驱动器故障，模拟量接线正常，且做过抗干扰处理，若仍然跳保护，增量编码器 Z 相信号缺失，产生原因：增量编码器 Z 相信号缺失，原因 处理方案，编码器线断线 请检测编码器线伺服侧第 3 和第 8 引脚接线是否正常，参数选择错误 请检查编码器参数是否选择正确，伺服驱动器故障 若前几步检测正常，仍然出现故障，转矩失调过大，产生原因：输出转矩与给定转矩的偏差超出设定值，原因 处理方案，功率线断线 请检测功率线是否出现断线，编码器线出现损坏 请检测编码器线是否出现接触不良以及损坏的情况，机器内部故障，若功率线、编码器线正常，仍然出现故障，编码器电池报警，产生原因：编码器电池电压持续低于 3.0V，原因 处理方案，功率线断线 请检测功率线是否出现断线；编码器线出现损坏 请检测编码器线是否出现接触不良以及损坏

的情况。