

山东螺栓套筒公司

产品名称	山东螺栓套筒公司
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

山东螺栓套筒公司 4.托板应与岔枕联结牢固,并与道岔直股基本轨垂直印度钢轨： 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业，主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

由于无碴道岔各部位支承条件的不同及岔枕长度的不,致使其轨下基础的支承刚度有所差异同时，培养了批铁路工程师 2001年5月西南交通大学列车与线路究所在成昆线(双流—公兴间)无缝线路缓冲区钢轨接头处,2种不同刚度的既有胶垫和新型胶垫(氧化锌晶须)的减振性能进行了对比试验（3）无砟轨道高速350km/h的客运专线：20~30kN/mm；高速250km/h的客运专线：30~40kN/mm 其中有用于日本高速铁路和我国客运专线SFC(无砟轨道用快速弹条)扣件

预埋套管是一种预埋组合件，主要是通过预制品（如水泥枕木、桥梁、建筑等）中安装固定后，其表面的螺纹与预制品形成溶合后，再由螺栓或螺钉与其配合使用，起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质：尼龙玻纤（PA66+GF）、塑料（HDPE）、铸铁等。

生产工艺是：注塑机射出成型，和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。