

广东螺纹道钉套管生产厂家

产品名称	广东螺纹道钉套管生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

广东螺纹道钉套管生产厂家(2)调高量为-4~+22mm,通过不同规格(厚度6mm、5mm、3mm、2mm)的调高垫板或组合调高通过小曲线半径/m145 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。

由此不难体会到,该扣件设计概念明确,构思精巧、体现了德国人的精密感 20世纪80年代,我国也研制出类似的扣件,称作减振器扣件,是全弹性分开式,三阶减振,适用于枕式整体道床,较高减振地段对高层建和重型工业建筑框架结构,抗滑移系数可按提出的限值要求,如Q345为0.50另外,弹簧产品规模品种的扩大、质量水平的提高也是机械设备更新换代的需要和配套主机性能提高的需要,因此,整个国工业的发展,弹簧产品是起到重要作用的 1964年开通运营的上首条高速铁路日本东海道新干线的运营经验很快表明,传统的有砟轨道由于线路维修工作量太大不能适应列车高速运行的需要,于是日本在昭和40年即1965年开始设立专门机构研究无砟轨道和配套的扣件系统,并首次在山阳新干线上的隧道中和高架桥上推广使用

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。