

# 巴城镇热镀锌与冷镀锌鉴定检测

产品名称	巴城镇热镀锌与冷镀锌鉴定检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:广分检测 周期:5-7个工作日 报告语言:中英文可选
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

电镀锌俗称冷镀锌，是采用电化学的方式，将锌锭作为阳极，锌原子失去电子后成为离子状态溶解到电解液中，而钢带作为阴极，锌离子在钢带上得到电子还原成锌原子沉积到钢带表面，形成镀层。

热镀锌板和电镀锌板在镀锌量上有很大的差别。热镀锌的镀锌量不可能太小，一般\*小为双面50~60g/m<sup>2</sup>，\*大可达600g/m<sup>2</sup>。而电镀锌板的镀锌层可以很薄，\*小达15g/m<sup>2</sup>，但要求镀层较厚的话则生产线速度很慢，不适应现代化机组的工艺特点，一般\*大为100g/m<sup>2</sup>左右。正因为如此，电镀锌板的生产受到很大的限制。

热镀锌板和电镀锌板在镀层组织结构上有根本性的不同。热镀锌板纯锌镀层与钢带基体之间有一层稍脆的化合物层，纯锌镀层结晶时大多形成锌花，镀层均匀无孔隙。而电镀锌层的锌原子只是在钢带表面沉积析出，而且是靠物理作用附着在钢带表面，有许多孔隙，极易因腐蚀性介质引起点蚀，所以热镀锌板比电镀锌板更耐腐蚀。

热镀锌和电镀锌板的热处理工艺也完全不同，热镀锌板一般以冷硬板为原料，在镀锌线上连续进行退火和热镀锌，钢带在短时间内加热后又冷却，所以强度和塑性受到一定的影响，其冲压性能比同样的冷硬板经专业生产线脱脂退火后的冷轧板差。电镀锌板以冷轧板为原料，基本上保证了冷轧板同样的加工性能，不过其复杂的工艺流程也增加了生产成本。总之，热镀锌板的生产成本更低，应用范围更广，也成为镀锌板市场的主要品种。

电镀锌是通过电极反应，进行镀锌，而热镀锌是将原料浸入锌锅进行镀锌，它是金属间反应及物理反应。

热镀锌时，原料表面是一层金属间化合物，然后是锌，而电镀锌表面就是锌，不存在中间层。

电镀锌锌层较薄，热镀锌锌层较厚

电镀锌不能大批量生产，产量较低，而热镀锌可以大批量生产，产量高。

电镀的表面状态和耐腐蚀比热浸锌要好

镀锌比热镀锌的结合力要好,所以价格也贵

镀锌成本高,所以价格高。热镀锌用锌铝合金价格高的时候4W多/吨.....

镀锌和热镀锌的防腐原理是一样的。只是二者的工艺不同。

镀锌后--表面光洁。外观亮。但是由于锌层为附于表面,时间长了会脱落。

热镀锌--部分不如电镀美观。但是锌层有渗透,使用时间较之电镀较长。

1、热镀锌板一般锌层较厚,大约在10um以上,防腐能力较强.所以是一种通常采用的镀锌工艺.而镀锌很薄,大约3-5um,热镀表面粗糙、明亮,严重者有锌花,电镀则光滑、灰暗(发污)。

电镀法制造镀锌钢板具有良好的加工性能.但镀层较薄,耐腐蚀性不如热浸法镀锌板.冷镀锌板就是镀锌,镀锌量很少,只在外管壁镀锌(热镀---内外都镀),只有10-50g/m<sup>2</sup>,其本身的耐腐蚀性比热镀锌板管相差很多。