

# 河南螺栓套筒制造工厂

产品名称	河南螺栓套筒制造工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	3.00/件
规格参数	生产工艺:注塑成型 材质:塑料、尼龙 标准:外销出口标准
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

### 河南螺栓套筒制造工厂

(2)拆除既有道岔;有砟道岔需清筛、整平道床(1)有仰拱隧道内,底座在仰拱回填层上方构筑 昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家从事生产和销售生产及销售铁路器材、铁路配件、铁路紧固件、轨道扣件系统及其配件的企业,主要产品有铁路紧固系统、铁路弹条、轨道扣板、铁路弹片、绝缘轨距块、铁路尼龙套管、铁路塑料套管、铁路橡胶垫板、铁路铁垫板、铁路螺栓、管片螺栓、地脚螺栓、螺纹道钉、勾头道钉、鱼尾板、轨道防爬器、预埋铁座、铁路预埋件、螺母、垫圈、火车闸瓦、道岔、钢轨、钢枕等。1963年英国铁路总局决定Pandrol扣件为新建线路的标准,1972年起成为木枕、混凝土枕、钢枕、道岔的标准扣件,近年来经过改进又将Pandrol扣件使用在无碴轨道上 本扣件京原线北沟隧道整体道床中试铺在拧紧方法上,扭矩法用扳手控制加在螺母上的扭矩,而扭剪型螺栓使用螺栓尾部的环形切口的扭断力矩来控制36.4旁承座和旁承盒的纵向间隙之和不大于2mm,大于时用调整垫板调整,调整垫板和旁承盒上边缘须焊固 目前经改进的WJ2A型扣件在我国城市轨道交通中被广泛采用

预埋套管是一种预埋组合件,主要是通过预制品(如水泥枕木、桥梁、建筑等)中安装固定后,其表面的螺纹与预制品形成溶合后,再由螺栓或螺钉与其配合使用,起到固定紧固其他物件的作用。

预埋套管材质:尼龙玻纤(PA66+GF)、塑料(HDPE)、铸铁等。

生产工艺是:注塑机射出成型,和轨距块的生产工艺一样。铸铁件生产则使用球墨铸造工艺制造。