

焊接衬片批发 焊接衬片 吉联焊接衬垫

产品名称	焊接衬片批发 焊接衬片 吉联焊接衬垫
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

产品详情

1.怎么使用陶瓷焊接衬垫？

把衬垫放在钢板和工件所规定的形状和尺寸的坡口背面，从正面焊，既能双面一次成形，背面焊缝成型饱满，焊迹整齐。

2.陶瓷焊接衬垫应用在哪些领域？

陶瓷焊接衬垫广泛应用于船舶建造、钢结构、桥梁、建筑、管道工程、压力容器、化工机械、冶金机械制造中。

3.使用时需要注意什么？

一般衬垫中间都会有一条红色的对准线（不包括圆柱那种），贴的时候对应板缝中间。还有一点很正要，贴衬垫的时候一定要把铁板表面的灰尘清理干净，要不会贴不紧，焊接衬片，焊接的时候容易脱落。

焊前准备

将两块5083铝合金试板（试板尺寸350mm×150mm×8mm）组对固定，坡口型式及尺寸参照《GB/T985-铝合金坡口》进行加工，详见图2。接着用不锈钢丝刷将装配好的试板的坡口面及坡口正反面两侧30mm范围内的氧化膜认真清除干净，焊接衬片批发，直到露出金属光泽为止。后，将陶瓷衬垫块左右两侧铝箔胶粘带上防固粘纸撕掉，衬垫中心线对准焊缝中心线，把衬垫贴紧在坡口反面。

生产成本一般，使用陶瓷衬垫免清根工艺的费用约为碳弧气刨清根费用的50%。并且而每米熔透焊缝清根工序需要比免清根工艺多付出约0.5个工时。以一个年产4万t的中型钢结构企业为例，船用焊接衬片，每年焊接的一级和二级探伤熔透焊缝均达数万米以上。以25 000 m此类焊缝计算，使用陶瓷衬垫可以节省约12 500个工时。

环境传统的碳弧气刨反面清根工艺，因为需要使用碳弧气刨对焊缝反面实施清根操作，会产生大量污染环境，作业过程中还会产生极大的噪声和弧光，附带造成噪声污染和光污染。而陶瓷衬垫免清根工艺，省掉了碳弧气刨清根工序，上述、弧光和噪声污染问题得到了解决，能使钢结构加工车间内操作微环境得到极大改善。综上，新的焊接工艺在焊缝内在质量、外观质量、成本、环保方面极大优势。陶瓷衬垫免清根工艺，具有在绿色建筑钢结构制造行业大力推广和应用的价值。

焊接衬片批发-焊接衬片-吉联焊接衬垫(查看)由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。潍坊吉联焊接衬垫厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！