

# 船用焊接衬片 吉联焊接衬垫 焊接衬片

产品名称	船用焊接衬片 吉联焊接衬垫 焊接衬片
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

## 产品详情

### 产品介绍

焊接陶瓷衬垫也称陶瓷焊接衬底，是焊接工艺中使用广泛的一种陶瓷材料，主要是保证钢材材料接头根部焊透和焊缝背面成形，是作为沿接头背面预置的一种衬托装置，焊接衬片，使焊缝强制成形的较低成本的焊接方法。陶瓷焊接衬垫在我国取得应用是在上世纪八十年代，一些大的国有船舶制造企业为了提高焊接效率，船用焊接衬片，缩短造船周期，大力投入技术改造，引进国外设备和材料，在船体建造中采用先进的焊接工艺，陶瓷焊接衬垫取得逐步推广应用。进入九十年代，焊接陶质衬垫国产化，相配套的设备 and 工艺日趋成熟。

由于现有的5083铝合金脉冲MIG焊衬垫，对接单面焊双面成形焊接工艺使用的不锈钢衬垫或普通钢衬垫对错边量控制、焊缝直线度要求较高以及衬垫粘贴不便且衬垫加工成本较高，为了降低焊接成本和提高焊接效率，本文对该焊接工艺进行改进，提出采用陶瓷衬垫代替不锈钢衬垫和普通钢衬垫。通过对5083铝合金脉冲MIG焊陶瓷衬垫对接单面焊双面成形焊缝，进行外观检验和焊缝内在质量检验，以验证该焊接工艺的可行性和适用性，并掌握该焊接工艺的施工要求及工艺要点。

### 陶瓷衬垫介绍

陶瓷焊接衬垫是一种以氧化铝陶质材料为衬托，是焊接工艺中使用广泛的一种陶瓷材料，主要是保证钢材材料接头根部焊透和焊缝背面成形，是作为沿接头背面预置的一种衬托装置，使焊缝强制成形的低成本的焊接方法。其特点是：单面焊双面成形，省去了碳弧气刨背面清根、打磨等诸多工作。同时具有以下优点：

(1) 由于避免了清根、打磨、仰焊及工件翻身，所以提高了劳动生产效率。

(2) 高质量 由于焊接操作难度降低，较为容易获得高质量的焊缝，所以地减小了人为因素的影响，焊接衬片批发，

使得焊接质量一次性合格率高。

(3) 低成本 由于焊接操作难度降低，较为容易获得高质量的焊缝，所以地减小了人为因素的影响，使得焊接质量统一性较高。

(4) 低劳动强度 取消了清根、打磨仰焊及狭窄封闭环境内作业，降低了焊接对人体的危害。

船用焊接衬片-吉联焊接衬垫(在线咨询)-焊接衬片由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。潍坊吉联焊接衬垫厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。吉联焊接衬垫——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道，联系人：游经理。