

涂装废水处理设备 酸洗磷化污水处理设备 源头生产厂家

产品名称	涂装废水处理设备 酸洗磷化污水处理设备 源头生产厂家
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

涂装废水处理设备就是在适合的条件下，通过“气”的作用，将污染物“浮”起来，然后就可以快速的去除水中的污染物质，从而达到净水的目的，是目前市面上较的污水处理设备。涂装废水处理设备操作时应该十分注意，注意事项有：1、气浮机根据反应池的絮凝、气浮池分离区的浮渣及出水水质等变化情况，及时调整混凝剂的投加量；2、定期运行刮渣机除去浮渣，建立符合实际情况的刮渣制度；3、气浮机要保证水位既不淹没填料层，影响溶气效果；又不**0.6m，以防出水带大量未溶空气；4、气浮机水温较低影响混凝效果时，除可采取增加投量的方法弥补因水流粘度的升高而降低带气絮粒的上浮性能，保出水水质。

涂装废水处理设备安装注意事项：

- 1、设备吊装就位。有预埋铁的与预埋铁固定；
- 2、连接管道、注意溶气回流泵的安装方向；
- 3、连接各机电设备的控制电源；
- 4、排渣管道，根据距离的长短做好管道布局，防止排渣不畅造成管道堵塞；
- 5、电控柜应放置在方便操作使用的地方。

涂装废水处理设备安装前准备工作：

- 1、根据发货清单清点货物，检查设备外观有无变形、破损、开焊等问题发生；
- 2、检查设备基础是否平整、基础强度是否能够承受设备运行时的重量。对于将设备架空的基础，需要确保支架的结构强度满足使用要求。

涂装废水处理设备的日常保养事项：

- 1、根据反应池的絮凝、气浮区浮渣及出水水质，注意调节混凝剂的投加量等参数，特别要防止加药管的堵塞；
- 2、经常检查溶气罐的水位指示管，使其控制在一定的范围，以保证溶气效果。避免因溶气罐水位脱空，导致大量空气窜入气浮池而破坏净水效果和浮渣层。对已装有溶气罐液位自动控制装置的，则需注意设备的维护保养；
- 3、定期检查气浮机空压机与水泵的填料及润滑系统，经常加油；
- 4、在冬季水温过低时期，由于絮凝效果差，除通常需要增加投药量外，有时需要相应增加溶气水量或溶气压力，让更多的微气泡黏附絮粒，以弥补因水流黏度的增加而影响带气絮粒的上浮性能，从而保出水水质正常；
- 5、经常观察气浮池面情况，如果发现接触区浮渣面不平，局部冒出大气泡或水流不稳应取下释放器排除堵塞；如果分离区浮渣面不平，池面上经常有大气泡破裂，则表明气泡与絮粒黏附不好，应检查并对混凝系统进行调整，或采取适当措施；不合格出水返回集水池，合格出水进入后续处理系统；
- 6、做好气浮机设备日常运行记录。包括处理水量、投药量、溶气水量、溶气罐压力、水温、耗电量、进出水水质、排渣周期、泥渣含水率等。