

黑色PC/ABS**防静电 碳纤碳黑增强高光泽高冲击 托盘夹具专用料

产品名称	黑色PC/ABS**防静电 碳纤碳黑增强高光泽高冲击 托盘夹具专用料
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	48.00/千克
规格参数	PC/ABS:黑色PC/ABS永久防静电 CX2244:碳纤碳黑增强高光泽高冲击 沙伯基础:托盘夹具专用料
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

中文名加碳纤PC/ABS材料 外文名 PC et 10% Fibre de carbone

原料 密度:1.41 g/cm³ 成型收缩率:0.1 % 缺口冲击强度:110 拉伸强度:138 MPa 断裂伸长率:2 % 弯曲强度:214 MPa 弯曲模量:11000 MPa 热变形温度:140

目前常见的导电性材料有金属、石墨、金属氧化物等，这些材料或者由于化学性能不稳定(如金属材料在正常环境下容易氧化生锈)，或者机械性能不佳(如石墨的强度和硬度很小)，或者加工性能较差(如金属加工需要高温，克服上述缺陷的一个重要方法是与性能优异的高分子材料复合，构成的复合材料一般同时具有导电材料的低电阻性质和高分子材料良好的使用性能。加碳纤PC/ABS材料这种复合材料称为复合导电高分子材料。

以上信息仅供参考如需更多资料详见网站上方【资料下载栏】进行对比查询下载

专业从事加碳纤PC/ABS材料、加碳纤增强PC、玻纤增强PC、碳粉(碳纤)导电PC等PC改性材料.聚碳酸酯改性材料的主要规格有；PC+10%玻纤,PC+15%玻纤,PC+20%玻纤,PC+30%玻纤,PC+25%玻纤等.PC材料耐热的抗冲击和加工性能好等优势.

主要规格：

PC增韧剂,增韧PC料：高冲击PC料,PC高韧性材料,耐低温PC,耐寒PC；

玻纤增强PC:PC加10%GF玻纤,PC+15%GF玻纤,PC+20%GF玻纤,PC+30%GF玻纤,PC+25%GF玻纤;

碳纤增强PC:PC+10%CF,PC+15%CF,PC+20%CF,PC+30%CF,PC+25%CF;

导电PC : 抗静电PC , 导电PC , 阻燃绝缘PC等。

华韵塑胶原料有限公司和规模的优势,可以根据客户的要求量身定制各类导电防火材料,质量稳定,欢迎联系!以上是详细信息,由东莞常平吉瑞塑胶原料贸易行自行提供,如果您对加碳纤PC/ABS材料的信息有什么疑问,请与该公司进行进一步联系,以便获取的更多信息。

=====

PC优缺点大盘点;

PC作为一种目前*为先进,性价比*高,销量*畅销,市场份额占比日趋攀升的朝阳型材料,无疑在世界上已经成为了业界的宠儿。自Pc开始进入****以来,它的特性,它的用途,它的优点缺陷都备受关注。让我们来总结一下PC之所以能够成为****的原因有哪些,它有哪些缺陷,在使用过程中需要注意的事项。

优点归结于以下几点:

- 1、优异的绝缘性,延伸性,防水性。
- 2、尺寸的稳定性,耐腐蚀,耐高温,耐酷寒。
- 3、无色无味无毒,易着色。
- 4、生产成本低,价格低廉,****。

缺点归主要集中在以下两点

- 1、在硬度上比金属硬,外观表面容易刮花。
- 2、不耐强酸强碱。

我们知道PC材料的优缺点是十分有必要的,这有利于我们甄选合适的材料用于生产生活,避免不必要的浪费,也预防了因为使用材料不当造成的危险和损失。

=====

碳纤增强PC材料的市场发展前景;

既然加碳纤PC/ABS材料这么多用处,它的身影遍几乎整个塑胶行业的各个领域,那么它的价格估计也不会便宜,不是都说有市场就有了销量,有了销量才能更加带动产业链上的其他各个方面,因为材料是基础就像做销售,有客户资源才有销售需求,有需求才会有生产的动力和先决条件。

据了解,目前导电料在业内还是非常受到追捧和推崇的,它是从国外引进的材料,在国内还没有掌握这一先进的技艺水平。但是,已经有不少商家看到这一市场先机,不昔投入大量的资金从国外引进先进的技术和制作机械,大批量生产10%碳纤增强PC材料,然后以低于市场行情的价格甩进市场,一时之间,一扫而空,很快就把前期的高额成本赚回来。

由此可以看出,目前在国内塑胶材料市场中,Pc材料是出于卖方市场的利好的局势,供不应求的市场局

面必然会带来产品价格的不断攀升。拥有足够的实力能够引进国外的生产技术的企业毕竟还在少数，所以短期内Pc的价格趋势只会上升或者趋于稳定，不会出现价格上的跌落。

所谓的变色物质成型品变色时发生了什么问题呢？

II由成型引起的变色

I 成型时变色的*大因素就是碳纤增强PC树脂在料筒内的滞留。对此，可采取尽力缩短树脂滞留时间、长时间放置后采取充分置换树脂的对策。因为温度越高，滞留变色就越大，所以关键在于不过分提高料筒温度。此外，为使变色不明显而预先选用黑色品级制品也是其对策之一。

I 由光引起的变色

I 在室内使用时，由光引起的变色非常缓慢。如果是日用品等，大概可以达到可以被忽视的程度。此时，值得特别注意的是荧光灯。例如在仓库等处保管制品时，*好遮挡光线，避免其直接照射，并且随时熄灭荧光灯。在室外及汽车内等日光直接照射的场所使用时，建议选择耐候品级制品，例如在夺钢等制品中就有这种品级制品。

I 引起碳纤料变色的因素可归纳为以下几项：

II由热能引起

I 如果树脂被置于高温环境下发生热分解，有时就会产生游离基。此外，一般而言，如果树脂在成型机料筒内长时间滞留，就会生成焦油状物质，使颜色变为茶色或黑色。

II由光能引起

I 日光无须赘言，甚至荧光灯也放射有紫外线。如果长时间置于这种环境，碳纤增强PC树脂就会受紫外线的作用而变色。由于是稳定剂的性质发生反应，所以颜色在黄色至茶色之间。由于吸收能量的多少因成型品的颜色而异，所以变色的速度也因成型品的颜色而各不相同。

II由机械（物理）能引起有时机械能变为热能，引起树脂变色。具体而言就

I 是成型机在计量区未对树脂实行充分加热就欲强行将其移送的时候。

PC越来越脆的原因大揭秘；

一直以来Pc材料被视为业界*受瞩目的****，Pc材料以它独有的耐高温耐腐蚀，易成型，无色无味无毒的特点逐步取代传统材料，成为材料市场的新宠儿。

日前，有不少关于Pc材料制品的负面传闻被爆出，小编经过调查，大部分的投诉皆指向Pc制品的硬度不够这一缺陷。我们知道，Pc材料的确存在易碎材质太脆的问题，在前期投入市场以来，这个问题并没有如当下这样日趋频发，日益严重。

经过调查发现，原来问题出在加碳纤PC/ABS材料的型号上，早先的Pc只有来自日本生产的两种型号。后来其他企业也开始加入生产这一畅销材料的大**中。我们无法保证所有的生产商都能够遵守统一的生产标准，尤其是在烘料时间与烘料温度的把控环节*容易出现问题的，正所谓差之毫厘谬以千里，难怪在市场可以见到那么多存在瑕疵的Pc材料。材料因采用高韧性的PC原料作为底料，因此上述问题可完全避免，从而达到了具有优越的导电性能的高韧性材料的**优势。