

850立加 cnc加工中心机床

产品名称	850立加 cnc加工中心机床
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

产品详情

山东久诚机床有限公司推出全新的产品——850立加 CNC 加工中心机床，为广大客户提供高效、的加工解决方案。作为一家从事数控车床、数控铣床和数控加工中心的企业，我们致力于为客户提供优质的机床和周到的服务。欢迎广大客户莅临参观考察！

CNC 加工中心机床是一种高精度、高效率的数控机床，广泛应用于航空航天、汽车制造、电子设备等领域。山东久诚机床有限公司的850立加 CNC 加工中心机床拥有卓越的性能和稳定的工作状态，凭借其先进的技术和的加工能力，能够满足客户对高精度零件的需求。

我们的850立加 CNC 加工中心机床采用进口的伺服系统和控制系统，具备高速、高精度的加工能力。该机床配备强力主轴，并且具有快速刀库换刀系统，可根据加工要求自动完成刀具换位，大大提高了生产效率。此外，该机床还配备了高精度的刀具测量系统，能够实时检测刀具磨损情况，并及时补偿，确保加工精度长期稳定。

我们公司的机床生产经验丰富，拥有一支的研发团队和雄厚的生产实力。在机床设计和生产过程中，我们严格把控每一个细节，力求为客户提供优质的产品。机床的每一个部件都经过精密加工和严格质检，确保其高可靠性和使用寿命。

作为一家诚信经营的企业，山东久诚机床有限公司始终秉持客户至上的原则，注重售后服务。我们拥有完善的销售网络和的售后团队，可以及时为客户解决机床运行中出现的问题。同时，我们还提供培训服务，帮助客户熟悉机床的操作和维护，让客户能够充分发挥机床的潜力。

为了全面了解产品情况，我们诚挚邀请广大客户前来参观考察。我们的展厅设有多台展示机床，客户可以亲身体验机床的操作和加工效果。我们的工作人员将耐心解答您的问题，并为您提供提供的技术指导。

在选择机床供应商时，质量和服务是重要的因素。作为山东久诚机床有限公司的客户，您将拥有优质的机床产品和的技术支持。我们致力于与客户建立长期稳定的合作关系，共同发展，共创辉煌！

一 . 技术参数

主要技术参数

行程参数

X

800mm

Y

500mm

Z

500mm

主轴端面至工作台面距离

100-600mm

主轴中心至立柱导轨面距离

540mm

工作台参数

工作台尺寸

1000 × 500mm

工作台*大承重

320kg

T型槽尺寸

5 × 18 × 100mm

进给参数

X轴快速移动速度

48m/min

Y轴快速移动速度

48m/min

Z轴快速移动速度

48m/min

进给移动速度X、Y、Z

1-18m/min

三轴伺服电机扭矩

15/15/23 N.m

主轴参数

主轴连接方式

同步带

主轴锥度

BT40-140

主轴转速范围

8000rpm

主轴电机功率

(交流伺服) 7.5kW

刀库参数

刀库容量

16或24 qty

*大刀具尺寸

92mm

*大刀具重量

5kg

精度

定位精度 (JIS标准)

± 0.008/300mm

重复定位精度 (JIS标准)

± 0.005mm

外形及重量

外形尺寸

2800 × 2360 × 2450mm

整机重量约

5800kg

二 . 标准配置

序号	品名	规格	制造商	产地
1	数控系统	KND-1000Mcli	凯恩帝	中国

2	滚珠线轨	HGH35CA	上银	中
3	滚珠丝杆(C3级)	FD4016	北方岐山	中
4	丝杆轴承	7602025TNP4DBB	FAG	德
5	主轴单元	BT40-140--8000rpm	丹铨	中
6	打刀缸	4.5T	亚德客	中
7	刀库	圆盘式BT40-24T	冈田	中
8	内防护	n/a	海东	中
9	丝杠锁紧螺母	YSF M30*1.5P	盈锡	中
10	联轴器	19mm	瑞迪	合
11	容积式分油器	CLC-1-2L-206	傅恒	中
12	气动元件	n/a	亚德客	中
13	电器	n/a	施耐德	法
14	外防护	n/a	台海	中

三 . 选择配置

序号	品名	规格	制造商	产
1	数控系统	HNC-808E	武汉华中	中
		KND-2000MCLi	北京凯恩帝	中
		GSK-25i	广州数控	中
		GSK-980MDi	广州数控	中
		22MA	新代	中
		FANUC series 0i-Mf	发那科	日
2	滚柱线轨	808D一代/二代	西门子	德
		M70B/M70A	三菱	日
		RGW35CA	上银/银泰	中
		FD3616	上银/银泰	中
		BT40-140-10000rpm	健椿/罗翌/普森	中
		BT40-140-12000rpm	健椿/丹铨/罗翌/普森	中
		BT40	德速/首轮/臻赏/圣杰	中
		n/a	台海	中
		KO-4	高亢	中
		125-400mm	环球	中
125	谭佳	中		

四、机床的随机附件

序号	名称	规格或标记	数量
1	弹簧夹头刀柄	BT40-QH2.90	1
2	卡簧	6, 8, 10, 12, 16, 20	各1
3	拉钉	40BT 1-MAS403	1
4	一字槽螺钉旋具	GB143 2 Ym-I-100x7	1
5	十字槽螺钉旋具	GB143 3 Sm-I-100x5	1

6	内六角扳手	3.4.5.6.8.10	1
7	专用垫铁	120mm	6

知识：

1. CNC 加工中心机床具有哪些优点？

CNC 加工中心机床能够实现多种工序的一次装夹加工，大大提高了生产效率。同时，其的加工能力和稳定的工作状态，可以确保加工零件的高质量。此外，CNC 加工中心机床还可以通过自动换刀系统和刀具测量系统等功能，进一步提高加工效率和精度。

2. 如何选择适合自己的 CNC 加工中心机床？

在选择 CNC 加工中心机床时，需要考虑加工要求、工件材料、加工精度等因素。首先要明确自己的加工需求，然后根据加工要求选择适合的机床型号和配置。此外，还需要考虑供应商的程度、售后服务等因素。

3. CNC 加工中心机床的维护保养有哪些注意事项？

对于 CNC 加工中心机床的维护保养，首先要做好日常的清洁工作，保持机床的干净整洁。同时，定期检查润滑系统，及时添加润滑油。对于刀具的维护，要及时更换磨损严重的刀具，并保持刀具的清洁。另外，定期检查电气系统和气动系统的工作状态，确保其正常运行。