

# 立式车削中心厂 石碣立式车削中心 韩国斗山机床

产品名称	立式车削中心厂 石碣立式车削中心 韩国斗山机床
公司名称	悍马机械（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖园区工业南路6号2栋
联系电话	13809881952 13809881952

## 产品详情

立式车削中心的导轨都采用了耐磨损材料和新结构，立式车削中心商家，能长期的保持导轨的精度，在高速重切削下，保证运动部件不振动，低速进给时不爬行及运动中的高灵敏度。导轨采用钢导轨、淬火硬度 HRC，与导轨配合面用聚四氟乙烯贴层。这样处理的优点：a. 摩擦系数小；b. 耐磨性好；c. 减振消声；d. 工艺性好。所以加工中心的精度寿命比一般的机床高

车削加工中心可以加工各种回转表面，立式车削中心多少钱，如内外圆柱面、内外圆锥面、螺纹、沟槽、端面和成形面等，加工精度可达IT8—IT7，表面粗糙度Ra值为1.6~0.8，车削常用来加工单一轴线的零件。

如直轴和一般盘、套类零件等。若改变工件的安装位置或将车床适当改装，还可以加工多轴线的零件(如曲轴、偏心轮等)或盘形凸轮。单件小批生产中，各种轴、盘、套等类零件多选用适应性广的卧式车床或数控车床进行加工;直径大而长度短(长径比0.3~0.8)的大型零件，石碣立式车削中心，多用立式车床加工。

卧式车削中心具有排屑方便、功能齐全、性能优良、具备高刚性、益、高精度等特点。主要应用于汽车配件、水暖阀门、模具等行业。也适合批量加工复杂、尺寸繁多、精度要求高的轴类、盘类等零件，能自动完成内外圆、沟槽、锥面、球面、各种公、英制螺纹等回转体的切屑加工。铸件均采用树脂砂铸造，经过时效处理、稳定性好、强度高、精度保持性好。

立式车削中心厂-石碣立式车削中心-韩国斗山机床由悍马机械（东莞）有限公司提供。悍马机械（东莞）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！

