

长沙市1.8米公路双边丝护栏网 水渠防护网

产品名称	长沙市1.8米公路双边丝护栏网 水渠防护网
公司名称	长沙市望城区星辰筛网建材商行
价格	.00/件
规格参数	高度:网孔 绿色:其他防护网 表面处理:质量优
公司地址	湖南省长沙市望城区湾田国际建材城五金机电城
联系电话	18711033210 18711033210

产品详情

菱形孔钢丝网菱形钢板网菱形铁丝网

安装方法

1、膨胀螺栓固定不动组装式:在施工前,一般是土建工程已形成混凝土下部基础,立杆下焊汽车底盘,立即固定于下部基本核心部作平行线分布。

2、立即刨坑混凝土预埋件组装式:如当场无墙面,既泥土地,需刨坑预埋件,坑为40L*40W*50H,用混泥土灌溉,将立杆埋进竖直固定不动,待水泥凝固后才可组装,这种方法的特点就是较螺钉连接比较坚固,但设置时应该注意平行线与直线。

3、打孔预埋件式:墙面工程建筑时预埋立杆螺丝孔,深度约30cm,直径大约为立杆两倍,安装中将立杆埋进竖直固定不动,待水泥凝固后才可这组装。热浸锌别称又被称为镀塑,热浸塑,外敷镀塑。

(1). 加热:将送进电烤箱中,让磨具吸收的热量,这样有利于热浸锌时塑胶体溶液在热表层造成吸附,模具容积大小塑胶体溶液类型不一样,预热温度与时间也不尽相同。

(2). 热浸锌:将加热的渗入到塑胶体溶液中,一般渗入速率 10/s,提高速度 5/s。热浸锌时长依据容积大小商品薄厚来设置,一般控制在1 ~ 60s。

(3). 熔融:将早已热浸锌的送进电烤箱中,对磨具以及残留的塑胶体溶液加温,目的是为了使其塑胶体溶液熔融成形,熔融温度与时长依据材料、容积尺寸以及品牌强度、薄厚来设置。一般熔融温度在200 ~ 350 ,熔融时长10 ~ 90s。

(4). 制冷:熔融进行离去电烤箱,快速降温使成形品进到常温状态,散热方式包含水冷和风冷。塑胶护栏网护栏网-性价比塑胶护栏网护栏网在这儿买