

(当天修好) 西门子CU320控制器显示报F30003欠电压解决

产品名称	(当天修好) 西门子CU320控制器显示报F30003欠电压解决
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS 型号:西门子电机模块修理销售 产地:西门子功率模块出售维修
公司地址	上海市松江区强业路951号
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

(当天修好) 西门子CU320控制器显示报F30003欠电压解决

.该通道电机的电缆接头有无烧黑或者接触不良现象，

.电机是否缺相，

.驱动器的直流母线的连接，

.该轴的控制单元，可以更换做实验，

.该轴的功率单元，可以更换做实验，

上海恒税电气维修公司10年专注于西门子自动化设备维修销售，拥有西门子全套测试平台，另外仓库配件充足，维修带载运行可以快速可靠的检测设备故障点位，维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

由于现代数控系统都具备较强的自诊断功能，当检测系统出现故障降时，按照故障的级别进行处数控系统维修，同时在显示器上显示报警号和相应的报警信息。这类常见的报警显示:通信口报警、存储器报警、程序出错报警、伺服系统报警、超行程报警、主轴报警、过载报警等。通常会有几百种报警。

软件报警还分为NC报警和PLC报警，NC报警为数控部分的故障报警，可根据显示的报警号，参照数控系统维修说明书关于相应的NC报警原因的说明，诊断检测这个故障的原因.PLC报警是由PLC报警文本提供的，大多数属于机床侧的故障.出现PLC报警时.可通过报警信息、机床工作原理、梯形图和机床厂家的维修手册，对故障进行维修。通常PLC报警发生的可能性要高于NC报警。

浅谈数控软件形成故障的原因大致有几种情况：

(1)调试时误操作形成。在调试机床数据时，可能删除了不该删除的数据或写入了不正确的数据，使得存储在RAM中的控制软件发生了变化或部分丢失。

(2)操作不规范的连锁作用造成报警、停机等使后继操作失败，机器数据处理中引起中断的结果。

(3)REM得不到维持存储内容的电压，而使REM中的软件发生变化或丢失。

故障诊断用户可通过多种方式对系统的故障进行诊断，其类型主要有以下几种：1)系统诊断。指西门子系统在启动中对硬件配置及接插口进行诊断，在系统启动完毕后可对系统的配置情况及插件板的好坏进行诊断。2)NC报警。主要对加工程序、轴的运行情况及PLC系统发出不同类型的报警信息，供用户分析用。3)PLC诊断。主要对用户所编制的外部设备的报警进行提示，也可显示不同的操作信息。

4)传动的诊断。对于含数字轴的系统，传动的有关报警均可在CRT画面上直接显示，如过热、过电流、短路、编码器故障等。