

# 五金加工研磨废水处理设备 研磨冲洗水处理 达标排放

产品名称	五金加工研磨废水处理设备 研磨冲洗水处理 达标排放
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5000.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

一、五金加工研磨废水处理设备分为\*\*效浅层气浮机，涡凹气浮机，平流式气浮机，目前在给水、工业废水和城市污水处理方面都有应用，气浮机优点在于它属于固液分离设备，具有投资少、占地面小、自动化程度高、操作管理方便等特点。该设备在加压条件下，空气溶解度大，供气浮用的气泡数量多，能够确保气浮效果，气浮机部分回流式处理效果显著、稳定、并能较大的节约能耗，气浮机设备调试后，正常运行可达到自动化无人管理状态。二、五金加工研磨废水处理设备安装前准备工作：1、根据发货清单清点货物，检查设备外观有无变形、破损、开焊等问题发生；2、检查设备基础是否平整、基础强度是否能够承受设备运行时的重量。对于将设备架空的基础，需要确保支架的结构强度满足使用要求。

三、五金加工研磨废水处理设备操作的注意事项：

- 1、设备根据反应池的絮凝、气浮池分离区的浮渣及出水水质等变化情况，及时调整混凝剂的投加量；
- 2、定期运行刮渣机除去浮渣，建立符合实际情况的刮渣制度；
- 3、气浮机要保证水位既不淹没填料层，影响溶气效果;又不\*\*0.6m，以防出水带大量未溶空气；
- 4、气浮机水温较低影响混凝效果时，除可采取增加投量的方法弥补因水流粘度的升高而降低带气絮粒的上浮性能，保出水水质。

四、五金加工研磨废水处理设备主要用于固—液或液—液分离，通过溶气和释放系统在水中产生大量的微细气泡，使其粘附于废水中密度与水接近的固体或液体微粒上，造成整体密度小于水的状态，并依靠浮力使其上升至水面，从而达到固—液或液—液分离的目的。气浮机在水处理领域溶气气浮适用于处理低浊度、高色度、高\*\*物含量、低含油量、低表面活性物质含量或具有富藻的水，例如油脂、纤维、藻

类等，也可用以浓缩活性污泥。

五、研磨冲洗水处理设备也是一种去除各种工业和污水中的固体悬浮物、油脂及各种胶状物的设备。该设备广泛应用于炼油、、酿造、植物油生产与精炼、屠宰、电镀、印染、乡镇污水等工业废水和污水的处理。

气浮过程中增加了水中的溶解氧，浮渣含氧，不易腐化，有利于后续处理；气浮池表面负荷高，水力停留时间短，池深浅，体积小；浮渣含水率低，排渣方便；投加絮凝剂处理废水时，所需的药量较少。