

# 闭口铁桶 吴江青云制桶厂 定制闭口铁桶

产品名称	闭口铁桶 吴江青云制桶厂 定制闭口铁桶
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

## 产品详情

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀锌铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

### 镀锌铁桶缝焊的要求

在制作镀锌铁桶时，要使镀锌钢板不进行酸洗、磨削，而直接通过抛光后进行点焊和缝焊，必须做到下列几点：

- 1、点焊、缝焊处的油污必须抛光干净；
- ??2、点焊时的焊接电流比点焊普通低碳钢钢板时的焊接电流要提高28%；
- ??3、点焊时的电极压力比点焊普通低碳钢钢板时的电极压力要增大22%；
- ??4、缝焊时的焊接电流、焊接速度与焊接普通低碳钢钢板时相同；
- ??5、缝焊时的电极压力比焊接普通低碳钢钢板时的电极压力要提高7%；
- ??6、缝焊时，除设备内冷却外，必须强行施加外部冷却水冷却被焊的铁桶桶身。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类开口、闭口钢桶，年生产能力为200万只，我们的产品适用于化工、食品等各个行业的固体、液体产品包装，欢迎来电咨询！

### 铁桶容积确认

- 1、如用户灌装液体，按产品的比重（密度）计算，但必须留足因产品膨胀而产生涨裂所需的10%的空间，以防铁桶在搬运中跌落时变形开裂。

2、如用户盛装固体，可要求铁桶制桶厂<http://www.hbnxbz.com>提供相同体积的铁桶试装，然后换算出该需装重量要求体积铁桶。但也要留足5%~10%的空间，用于内衬塑料内袋的包扎，以防铁桶在搬运中因跌落变形而裂开、飞盖等现象。

3、如用户灌装低沸点产品（一般在60℃以下），则要充分考虑到此类产品在一定的温度下存在蒸汽压力，闭口铁桶批发，液体蒸汽压力随温度升高而增大。另外还要考虑到产品灌装温度和灌装后铁桶可能遇到储运时的最高温度，一般要考虑到55℃，有些地区要考虑到60℃之间的温差，引起产品膨胀、导致铁桶内产生内压，定制闭口铁桶，此两种压力之和不能大于铁桶内允许的承受内压压力。否则铁桶会产生爆裂和严重变形。铁桶允许承受压力，详见出口商检证书，或向制桶厂家咨询。

4、如用户灌装产品温度较高（60℃以上），则要考虑储运的最低温度，50升闭口铁桶，温差导致铁桶产生负压，可能使铁桶吸瘪，或一碰铁桶就凹瘪。盛装前尽可能使产品冷却至常温再灌装，如产品无法冷却而需灌装时，灌装好的铁桶不能立即拧紧大小盖子，等桶内货物温度降至常温时，闭口铁桶，再将桶盖拧紧。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀漆铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

铁桶密封胶的组成：、溶剂。通常密封胶分为有溶剂和无溶剂两类。加入溶剂可以使基料得到溶解，改善施工操作性能，便于涂敷并使密封胶易于充满接合面的凹陷和缝隙，从而使接合面连接更加严密。同时，加入溶剂还可以将残留在接合面上的油污溶解，使其与密封胶互相渗透为一体，从而防止因油污而引起的泄漏。??选择溶剂一般根据基料的种类来决定，同时对溶剂本身的挥发程度、相溶性、用量大小、毒性、性等均有一定的限度和要求。一般选择低沸点、毒性低、不，相溶性好的混合溶剂为密封胶的溶剂，它在胶液中的含量为10%~40%。

闭口铁桶-吴江青云制桶厂-定制闭口铁桶由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。苏州市吴江青云第一制桶厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！