

西格里石墨R8340西格里石墨制品加工

产品名称	西格里石墨R8340西格里石墨制品加工
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 颗粒 μm :7 硬度（洛氏）:95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

西格里石墨是一种优质的碳素材料，具有卓越的物理和化学性质。作为一名从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我代表台州市鸿奈德碳素制品有限公司向您介绍我们的明星产品——西格里石墨R8340。

价格：180.00元/千克

产品参数：

- 密度：1.83
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒 μm ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

西格里石墨具有许多典型的性质，使其成为各行各业广泛应用的理想选择。首先，它的密度为1.83，这使得西格里石墨在制造高强度和轻量化产品时非常适合。其次，硬度（洛氏）为95HR5/100，意味着西格里石墨具有出色的耐磨性和耐腐蚀性，可以在恶劣环境下长时间使用。

另外，西格里石墨的颗粒大小为7 μm ，这使得它在加工和制造过程中更容易控制，从而确保终产品的一致性和品质。电阻率方面，西格里石墨符合，使其成为电子行业、航空航天工业和能源行业等领域的理

想选择。

西格里石墨的颜色为黑色，这与其高纯度和良好导电性能相关。黑色石墨在太阳能电池板、涂料和涂层等应用中具有广泛的用途。

作为德国西格里石墨品牌，在碳素材料行业享有盛誉，其产品经过严格的质量控制和测试，保证了高品质和可靠性。

石墨是一种重要的碳素材料，其应用领域广泛。首先，石墨被广泛用于制造工业密封件，如密封圈和密封垫片，其优异的耐磨性和耐压性能可以有效防止泄漏。

此外，石墨也被广泛应用于制造金属熔炼炉的保护罩和导电件，由于其高熔点和良好的导电特性，可以有效抵抗高温和腐蚀。

石墨还被用于制造电极材料，如电解池和电池，其高导电性和化学稳定性使得石墨可以提供持久的电能输出。

此外，石墨还被广泛应用于涂料、涂层、塑料、橡胶和纺织行业中，以提供高性能的功能材料。

在石墨的加工过程中，需注意一些细节。首先，石墨是一种脆性材料，加工时应注意避免过大的冲击和振动，以免引起石墨脱屑或破裂。其次，在石墨的切削、锯割和磨削时，应使用的工具和设备来保护工人的安全，并确保产品的质量。

总结起来，西格里石墨R8340是一款优质的碳素材料，具有出色的性能和广泛的应用领域。德国西格里石墨品牌确保了产品的高品质和可靠性。如果您有任何关于石墨及碳素材料的需求或问题，请随时与我们联系，我们将乐意提供相关知识、细节和指导。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。