

西格里石墨EK2230西格里光伏热场石墨舟

产品名称	西格里石墨EK2230西格里光伏热场石墨舟
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	硬度（洛氏）:95HR5/100 品牌:德国西格里石墨 密度:1.83
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

石墨的应用与典型性质

石墨是一种具有优异热导性的碳素材料，广泛应用于不同领域的热场和光伏设备中。台州市鸿奈德碳素制品有限公司作为石墨及碳素材料行业的销售人员，向大家介绍我们的新产品。

产品参数如下：

- 密度：1.83
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒 μm ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

具有以下典型性质：

1. 密度高：该石墨舟的密度为1.83，确保了良好的结构强度和耐用性。这使得石墨舟能够承受高温和高压环境的考验。
2. 高硬度（洛氏）：石墨舟的硬度为95HR5/100，意味着它能够抵抗一定的磨损和压力，保持较长的使用寿命。

3. 粒径适中：颗粒大小约为7 μm，这种大小的颗粒有助于提供更好的热导性和导热均匀性。

4.

低电阻率：具备标准的电阻率，确保了良好的导电性和导热性，使得石墨舟成为热场设备的理想选择。

5. 符合流行的颜色和品牌：石墨舟呈现出典型的黑色，凸显了产品的感和性。作为一种德国品牌，西格里石墨在石墨材料领域享有较高的声誉。

应用领域：

主要应用于热场和光伏设备中。它可以作为热场石墨舟用于光伏设备中的太阳能电池制造，有助于提高太阳能电池的热导和散热性能。同时，它也可以用于高温实验室和其他热场设备中，如热处理炉和真空炉等。

知识和指导：

1. 石墨的热导性能：石墨是一种具有优异热导性能的材料，其热导率高于大部分金属。这使得石墨成为制造热场设备和散热材料的理想选择。

2. 石墨的耐腐蚀性：石墨具有出色的耐腐蚀性，可以抵抗大部分酸、碱和有机溶剂的侵蚀，因此在各种化学环境和工艺中得到广泛应用。

3. 石墨舟的加工和定制：我们的石墨舟可以根据客户的需求进行定制加工，以满足不同尺寸和形状的要求。我们的团队将提供技术指导和定制解决方案，以确保客户得到的使用体验。

小问答：

1. 石墨与钢铁相比，热传导性如何？

石墨的热传导性优于钢铁。这是因为石墨具有层状结构，层与层之间有较弱的键结合，导致热量能够更容易地在层间传导，进而提高了石墨的热导率。

2. 石墨舟的使用寿命如何？

石墨舟的使用寿命取决于具体的应用环境和使用条件。通常情况下，经过合适的使用和保养，石墨舟可以长期使用，保持稳定的性能和结构强度。

3. 除了光伏和热场设备外，石墨还有哪些应用领域？

石墨在电池制造、化工、冶金、航空航天等领域也有广泛应用。例如，石墨电极用于锂离子电池的正极，石墨也可以用于制造润滑剂、氧化石墨和石墨涂层等。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。