

西格里石墨R7141H西格里石墨加工厂

产品名称	西格里石墨R7141H西格里石墨加工厂
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 品牌:德国西格里石墨 硬度(洛氏):95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

近年来，随着碳素材料的广泛应用和需求的增长，石墨已成为各行各业不可或缺的重要材料之一。作为一位从事石墨及碳素材料销售的人员，我非常荣幸能够为您介绍一款优质的石墨产品，它就是西格里石墨R7141H。

西格里石墨R7141H在石墨领域拥有极高的声誉，我们的公司台州市鸿奈德碳素制品有限公司正是西格里石墨加工厂的指定合作伙伴。我们以的价格为您提供这款优质产品。

让我们先来了解一下西格里石墨R7141H的产品参数。它的密度为1.83，硬度(洛氏)为95HR5/100，颗粒尺寸为7 μ m。同时，它的电阻率达到了标准要求，颜色为纯正的黑色。它的品牌为德国西格里石墨，这一品牌在全球石墨领域非常有声望。

石墨具有许多独特的性质，使其被广泛应用于多个领域。首先，石墨具有优异的导电性和导热性，使其成为电池、电动汽车和电子设备等领域的重要材料。其次，石墨具有优异的耐磨性和耐化学腐蚀性，因此被广泛应用于摩擦材料、密封材料和防腐领域。此外，石墨还被广泛应用于航空航天、冶金、化工、机械制造和建筑等领域。

在使用石墨时，我们需要了解一些相关的知识和技巧。首先，石墨是一种层状结构的材料，当它受到外力作用时，不同的层可以相互滑动，从而减少摩擦和磨损。其次，石墨的导电性能受到温度的影响，随着温度的升高，石墨的导电性会下降。因此，在高温环境下使用石墨时需要注意其导电性能的变化。后，石墨具有一定的可加工性，在加工过程中我们可以选择不同的加工方法和工艺来获得所需的形状和尺寸。

在使用西格里石墨R7141H时，我们还需要注意一些细节。首先，要注意保持石墨的清洁，避免因杂质的存在影响其性能。其次，要避免长时间暴露在高温环境中，以防止石墨的导电性能下降。后，要根据具

体的应用需求选择适当的石墨产品型号和规格。

在西格里石墨加工厂的指导下，我们的公司台州市鸿奈德碳素制品有限公司将为您提供提供的产品和服务。无论您是在电子行业、汽车行业还是航空航天行业，我们都能为您定制适合的石墨解决方案。

后，让我们回答一些常见的问题：

1. 石墨在高温下是否会燃烧？

答：石墨在高温下不会燃烧，它具有良好的耐高温性能。

2. 石墨的主要用途是什么？

答：石墨的主要用途包括电池、电动汽车、电子设备、摩擦材料、密封材料等。

3. 如何保持石墨的导电性能？

答：避免长时间暴露在高温环境中，石墨的导电性能可以保持稳定。

通过本文，我们向您介绍了一款优质的西格里石墨R7141H以及石墨的典型性质和应用领域。作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们愿意为您提供更多关于石墨的知识和指导。谢谢阅读！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。