

# 西格里石墨R7141H西格里石墨碳素厂

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 西格里石墨R7141H西格里石墨碳素厂                      |
| 公司名称 | 台州市鸿奈德碳素制品有限公司                           |
| 价格   | 180.00/千克                                |
| 规格参数 | 电阻率:标准<br>品牌:德国西格里石墨<br>硬度(洛氏):95HR5/100 |
| 公司地址 | 黄岩区北城街道北城开发区                             |
| 联系电话 | 18006769399                              |

## 产品详情

作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我代表台州市鸿奈德碳素制品有限公司，很荣幸向您介绍我们的产品——西格里石墨R7141H西格里石墨。我们不仅提供优质的石墨产品，还致力于为客户提供提供的知识和指导。

产品参数如下：

- 密度：1.83
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒  $\mu\text{m}$ ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

西格里石墨以其卓越的性能和广泛的应用领域而闻名。下面我将为您介绍一些西格里石墨的典型性质以及石墨的应用。

首先，西格里石墨具有极高的密度，为1.83。这使得其在耐磨、耐火等领域具有突出的性能表现。无论是在工业设备的制造过程中，还是在高温环境下的应用中，西格里石墨都能表现出卓越的性能。

其次，西格里石墨的硬度（洛氏）达到了95HR5/100，表明它具有极高的抗压能力。这使得西格里石墨在

需要承受高压、高温和恶劣环境的工业设备中得到广泛应用。

此外，西格里石墨的颗粒大小为7 μm，这使得西格里石墨具有优异的粒度分布和均匀性。这是保证产品在加工过程中具有稳定性和一致性的重要指标。

电阻率是衡量材料导电性能的指标之一。西格里石墨的电阻率达到了标准水平，这使得它在电力、电子器件和导电性应用等领域具有广泛的应用前景。

西格里石墨的颜色为黑色，这是由于其卓越的吸光性能所致。黑色的外观使得西格里石墨在光学、热学和光电学等领域中具有独特的用途。

作为德国西格里石墨的品牌产品，西格里石墨不仅在性能上有保证，而且在可靠性和稳定性上也表现出色。德国西格里石墨一直以来都是石墨行业的品牌，其严格的质量控制和持续的创新精神为产品的卓越性能提供了坚实的基础。

石墨作为一种的功能材料，在众多领域中都发挥着重要作用。以下是石墨的一些应用举例：

1. 化工行业：石墨具有耐腐蚀性和高温稳定性，常用于制造反应器、换热器和管道等设备。
2. 光伏行业：石墨可用作太阳能电池板的导电材料，提供电子的导电通路，提高太阳能电池板的效率。
3. 电子行业：石墨可用于制造导电膜、导电粘合剂等电子器件。其导电性能优越，并且能够抵御高温等恶劣环境。
4. 航天航空行业：石墨由于其轻质、高强度和耐高温性能，在航天器的结构材料、导热材料和密封材料中得到广泛应用。
5. 电解槽行业：石墨的优异导电性能使其成为电解槽的理想材料，常用于电解氯碱法制备氢氧化钠和电解铝工艺中。

在市场上，我们以每千克不超过180.00元的价格提供西格里石墨R7141H。我们始终致力于为客户提供高质量的石墨产品，并以的知识和服务来满足客户的需求。

希望通过本文的介绍，您对西格里石墨及其应用有了更全面的了解。如果您在选购石墨材料方面有任何疑问或需求，请随时向我们咨询，我们将竭诚为您提供支持和帮助！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。