

台湾台塑8050(8050)HDPE

产品名称	台湾台塑8050(8050)HDPE
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:HDPE 常用牌号:8050 品牌代理:台湾台塑
公司地址	总部位于美国，分公司位于中国
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

台湾台塑主要用途高密度聚乙烯树脂可采用注射、挤出、吹塑和旋转成型等方法成型塑料制品。采用注射成型可成型出各种类;

型的容器、工业配件、医用品、玩具、壳体、瓶塞和护罩等制品。采用吹塑成型可成型各种中空容器、超薄;

型薄膜等。采用挤出成型可成型管材、拉伸条带、捆扎带、单丝、电线和电缆护套等。;

另外，还可成型建筑用装饰板、百叶窗、合成木材、合成纸、合成膜和成型钙塑制品等;

HDPE 9001 台湾台塑 医用级 管材级 型材 低密度 薄壁制品

HDPE 台湾台塑 9003 耐化学性 超高韧性 耐环境龟裂性佳 小型容器

HDPE 台湾台塑 LH606 LH608 LH606 LH506 LH523

HDPE 台湾台塑 7200 LH606 LH608 LH506 高强度 高刚性HDPE

HDPE台湾台塑9001管材级 薄膜级 高强度 高韧性

HDPE 台湾台塑 7200 射出级

薄膜级HDPE 台湾台塑 9001 购物袋 宽分子量PE

台湾台塑 HDPE 8001 耐化学 抗应力开裂 挤出管道级

HDPE台湾台塑9001食品级薄膜级高密度吹膜料 高分子低压PE塑胶粒 硬度65 高强度

台湾台塑 HDPE 8003H HDPE 9003

HDPE台湾台塑8001 挤出级 耐化学 抗应力开裂 抗蠕变

薄膜级HDPE 台湾台塑 9003 购物袋 宽分子量PE

HDPE 台湾台塑 8009L 扁纱级

供应HDPE台湾台塑LH606

HDPE台湾台塑8010塑料原料 高密度拉丝级 抗撞击 易加工

原包HDPE台湾台塑9003聚乙烯塑料

高分子量HDPE 台湾台塑 7001 高流动 耐环境应力开裂PE

发泡级HDPE 台湾台塑 8010 挤出级 拉丝级 低熔点PE

HDPE 台湾台塑 9003 高韧性耐候 中空吹塑级 薄膜级 高密度聚乙烯

挤出级HDPE台湾台塑9001口罩鼻梁骨应用

台湾台塑HDPE 8003 耐化学性 高刚性 容器 医疗应用

医疗级 HDPE TAISOX 8003 / 8003H / 7200F / 台湾台塑

本色/黑色HDPE品牌

高强度 高韧性HDPE 台塑 9003 吹塑级 医院用品 水箱 油箱 玩具

HDPE 台湾台塑 7200 薄膜级 高光泽 高密度高流动 家用盆具玩具 装饰品料

供应HDPE 台湾台塑 8050 高强度 高刚性 医疗用具 注塑级瓶盖原料

HDPE台湾台塑9007电缆级良好的加工流动性通信线缆

HDPE 台湾台塑7200 薄膜级 良好的着色性 玩具 座椅 装饰部件

供应HDPE 台湾台塑LH506 高 ESCR抗应力开裂 物性表

HDPE 8001 台湾台塑 TAISOX 耐化学性 抗应力开裂

HDPE 台湾台塑 8010 食品级 高刚性 高强度 高流动 易着色耐脆断

HDPE 9001 台湾台塑 医用级 管材级 型材 低密度 薄壁制品

HDPE 台湾台塑 9003 耐化学性 超高韧性 耐环境龟裂性佳 小型容器

HDPE 台湾台塑 LH606 LH608 LH606 LH506 LH523

HDPE 台湾台塑 7200 LH606 LH608 LH506 高强度 高刚性HDPE

HDPE台湾台塑9001管材级 薄膜级 高强度 高韧性

HDPE 台湾台塑 7200 射出级

薄膜级HDPE 台湾台塑 9001 购物袋 宽分子量PE

台湾台塑 HDPE 8001 耐化学 抗应力开裂 挤出管道级

HDPE台湾台塑9001食品级薄膜级高密度吹膜料 高分子低压PE塑胶粒 硬度65 高强度

台湾台塑 HDPE 8003H HDPE 9003

HDPE台湾台塑8001 挤出级 耐化学 抗应力开裂 抗蠕变

薄膜级HDPE 台湾台塑 9003 购物袋 宽分子量PE

HDPE 台湾台塑 8009L 扁纱级

供应HDPE台湾台塑LH606

HDPE台湾台塑8010塑料原料 高密度拉丝级 抗撞击 易加工

原包HDPE台湾台塑9003聚乙烯塑料

高分子量HDPE 台湾台塑 7001 高流动 耐环境应力开裂PE

发泡级HDPE 台湾台塑 8010 挤出级 拉丝级 低熔点PE

HDPE 台湾台塑 9003 高韧性耐候 中空吹塑级 薄膜级 高密度聚乙烯

挤出级HDPE台湾台塑9001口罩鼻梁骨应用

台湾台塑HDPE 8003 耐化学性 高刚性 容器 医疗应用

医疗级 HDPE TAISOX 8003 / 8003H / 7200F / 台湾台塑

本色/黑色HDPE品牌

高强度 高韧性HDPE 台塑 9003 吹塑级 医院用品 水箱 油箱 玩具

PE可用很宽的不同加工法制造。以乙烯为主要原料，丙烯、1-丁烯、己烯为共聚体，在催化剂的作用下

采用淤浆聚合或气相聚合工艺，所得到的聚合物经闪蒸、分离、干燥、造粒等工序，获得颗粒均匀的成品。

包括诸如片材挤出、薄膜挤出、管材或型材挤出，吹塑、注塑和滚塑。HDPE适合热塑性成型加工的各种成

型工艺，成型加工性好，如注塑，挤出，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接等。

挤出：用于挤出生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适

宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤出，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋

势减少。

PE有许多挤出用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管到48in直

径用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和其它下水道管线的替代

物增长迅速。

板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材

和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或

池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。

吹塑：在美国销售的HDPE1/3以上用于吹塑用途。这些范围从装漂白剂、机油、洗涤剂、牛奶和蒸馏水的

瓶子到大型冰箱、汽车燃料箱和筒罐。吹塑品级的特性指标，如熔体强度、ES - CR和韧性，与用于片材和

热成型应用级相似，故相似品级可以采用。

注射-

吹塑通常用于制造更小的容器（小于16oz），用于包装药品、洗发液和化妆品。这种加工过程的一个

优点是生产瓶子自动去边角，不需象一般吹塑加工那样的后期修整步骤。尽管有某些窄MWD品级用于改进表

面光洁度，一般使用中宽到宽MWD品级。

供应台湾台塑,注射成型HDPE低翘曲性高 ESCR（抗应力开裂）高密度

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，将给你提供报价。

4311980704.jpg

HDPE韩国SK6100

HDPE韩国SK7301

HDPE韩国SKDX800

HDPE韩国SKJH910

HDPE韩国SKJK910

HDPE韩国SKJM710

HDPE韩国SKK8800

HDPE韩国LGBE0400

HDPE韩国LGME2500

HDPE韩国LGME5000

HDPE韩国LGME5500

HDPE韩国LGME8000

HDPE韩国LGME9180

HDPE韩国LGPE0235

HDPE韩国韩华道达尔B220A

HDPE韩国韩华道达尔C430A

HDPE韩国韩华道达尔C430B

HDPE韩国大林BASELLHD5502FA

HDPE韩国大林BASELLH-6070T

HDPE韩国油化B303

HDPE韩国油化F600

HDPE韩国油化P600

HDPE韩国乐天化学5305E

HDPE韩国韩华3080

HDPE韩国韩华8380

HDPE韩国韩华870F

高密度聚乙烯属环保材质，加热达到熔点，即可回收再利用。须知塑胶原料可大分为两大类：“热塑性塑胶”

（Thermoplastic）及“热固性塑胶”（Thermosetting），“热固性塑胶”是加热到一定温度后变成固化

状态，即使继续加热也无法改变其状态，因此，有环保问题的产品是“热固性塑胶”的产品（如轮胎），并

非是“热塑性塑胶”的产品（如塑胶栈板注：栈板在港澳被称为“夹板”），所以并非所有“塑胶”皆不

环保。

基本特性：

高密度聚乙烯是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960，柔软而且有韧性，但比LDPE

略硬，也略能伸长，无毒，无味。

燃烧特性：

易燃，离火后能继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，燃烧时会熔溶，有液体滴落，无黑烟冒出，同时

，发出石蜡燃烧时发出的气味。

主要优点：

耐酸碱，耐有机溶剂，电绝缘性优良，低温时，仍能保持一定的韧性。表面硬度，拉伸强度，刚性等机械强

度都高于LDPE，接近于PP，比PP韧，但表面光洁度不如PP。[2]

主要缺点：

机械性能差，透气差，易变形，易老化，易发脆，脆性低于PP，易应力开裂，表面硬度低，易刮伤。难

印刷

，印刷时，需进行表面放电处理，不能电镀，表面无光泽。

产品性能

高密度聚乙烯为无毒，无味，无臭的白色颗粒，熔点为130 ，相对密度为0.946~0.976g/cm³，它具有良好

的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好，介电性能，耐环境应力开裂性

亦较好。

应用场合

用于挤出包装薄膜，绳索，编织网，渔网，水管，注塑较低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱

，挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。

用于中空成型制品和吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬

薄膜等。

高密度聚乙烯 - 主要用途

1 注塑制品：有周转箱、瓶盖、桶类、帽、食品容器、盘、垃圾箱、盒、以及塑料花。

2 吹塑制品：中空成型制品，如各种系列吹塑桶、容器、瓶类、盛放清洁剂、化学品、化妆品等，汽油箱、

日用品等。还有吹膜制品如食品包装袋，杂品购物袋，化肥内衬薄膜等。

3 挤塑制品：管材、管件主要用在煤气输送，公共用水和化学品输送，如建材排水管、煤气管、热水管等：

片材主要用于座椅，手提箱，搬运容器等。

4 旋转成型：注塑制品如大型容器、储藏罐、桶，箱等。