

# 冷冻食品加工污水一体化处理设备-小型食品厂污水处理设备

产品名称	冷冻食品加工污水一体化处理设备-小型食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

冷冻食品加工污水一体化处理设备可以处理冷冻食品加工厂中产生的废水,里面含有的悬浮物、漂浮物、纤维物质等,一体化处理设备将一沉池,一,二级接触氧化池,二沉池,污泥池结合成为一体式,有效地使接触氧化法和活性污泥法结合在一起.让污水处理便捷化.

冷冻食品污水处理工作原理:

去除\*\*物及氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺.其中工作原理是在及,由于污水\*\*物浓度很高,微生物处于缺氧状态,此时微生物为碱性微生物,它们将污水中的\*\*物转化分解成NH-N,同时作为\*\*物作为电子供体,将NO-N.NO-N转化成N,而且还利用部分\*\*碳源和NH3-N合成新的细胞物质.所以A级池不仅具有一定的\*\*物去除功能,减轻后续好氧池的\*\*负荷.以利于硝化作用的进行,而且依靠原水中存在的较高浓度\*\*物,完成反硝化作用,终消除氮的富营养化污染.在O级由于\*\*物浓度已大幅度降低.但仍然有一定量的\*\*物及较高NH-N存在.为了使\*\*物得到进一步氧化分解.同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行,在级设置\*\*物负荷较低的好氧型细菌(硝化菌),其中好氧微生物将\*\*物分解成CO2,作为养源,将污水中的NH-N转化成NO-N.O级池的出水部分回流到A级池,为A级池提供电子接受体,通过反硝化作用,消除氮污染.

设备主要是对食品加工污水处理,其主要处理手段是采用目前较为成熟的生化处理技术接触氧化法,水质参数按一般生活污水水质设计计算,进水BOD5按20mg/L计.共有六部分组成(1)初沉池(2)生化池(3)二沉池(4)消毒池,消毒装置(5)污泥池(6)风机房,风机.

污水一体化处理设备内部结构：

(1)初沉池:该设备初沉池为流式沉淀池,污水在沉淀池上升流速为0.6-0.7mm/s,沉淀下来的污泥用空气提至污泥池.

(2)接触氧化池:初沉池后的水自进水流至生化池进行生化处理.生化池分为三级,总停留时间为4小时以上,加强型设备接触氧化时间可达6小时.填料为新颖梯形填料,易结膜,不堵塞,填料比面积为160m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>,接触池气水比在12:1左右.

(3)二沉池:生化后的污水流到二沉池,二沉池为二只竖流式沉淀池并联运行.上升流速为0.3- 污泥池  
消毒 0.4mm/s,排泥采用空气提至污泥池.

(4)消毒池与消毒装置:消毒池按规范“ TJ14-74 ”标准为30分钟,若是医疗污水,消毒池增加,停留时间至1-1.5小时.采用二氧化氯发生器消毒方式.

消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量,达到多出水多加药,少出水少加药的,需要其它装置可另行配置.

(5)污泥池:初沉池,二沉池的所有污泥均用空气提至一体设备的污泥池内进行好氧消化.污泥的上清液流至接触氧化池内进行再处理,消化后剩余污泥很少,一般1-2年清洗一次,清理可用吸粪车从污泥池的检查孔伸入污泥池底部进行抽吸后外运即可. 设备规格从每小时处理0.5立方到每小时20立方米污水不等.

## 设备留有隐藏式放药装置储存房-外观较加整洁

设备安装,调试,与维护

### 1,安装

备由两种形式安装,一是安装在地坪以下,根据安装图与基础图设备混凝土地板大小规格与平面安装月相同(基础).要求基础平均承压5t/m<sup>2</sup>以上,基础水平,如设备安装在地坪下,基础地坪相对标高设备高度相同,四周挖掘宽度离基础边线500mm以上,以便安装管道.

## 地埋式现场安装图片-上留有观察口(方便观察污水情况)

根据安装图.用吊车吊入设备,箱体的位置,方向不能放错,互相间距准确,装好设备连接管道.安装完毕后把设备存满水,试水各管口不渗漏,把两只二沉池潜水槽调节调整在同一水平线上,进一步检查确认无不妥后.即可用土填入设备四周间隙中,并整平地面,把电控柜控制线与设备接通,电控柜与电源接通.装线时注意风机,电机的转向,与风机所指方向相同.

注意事项:设备安装之后,保证下雨不积水.设备的排出水管道在相对地坪-0.6m以下,设备上方不得压有重物.不得有大型车辆通过,设备一般不得抽空内部污水,以防地下水把设备浮起.

### 2,调试

为加快调试进度可投放菌种,减少进水量并启动风机进行曝气.如填料上长出橙黄色或澄黑色的一层膜即已培养好生物膜,这一过程一般要15-30天.如是工业\*\*污水,好先用生活污水培养好生物膜后,在逐渐引入工业污水进行生物驯化.

### 3.设备维护保养

冷冻食品加工污水处理设备建立一套定期保养制度,主要易损部件风机与水泵,风机转向不能搞反.如进水污水,清理,换机油后方能使用,风机启动前注意空气闸门是否打开,风机每运行3000小时保养一次,水泵每运行3000小时保养一次.

冷冻食品加工污水一体化处理设备订货须知：

为了对用户负责,特别提供一系列服务,对用户待处理废水进行可生化性试验,以确定设备选型.对有特殊要求的客户,在确定其处理效果的前提下,可为用户单独设计制造.如经污水处理设备处理后的污水须回用,可在该设备后增加一套混凝过滤设备,该设备可设于地坪下,实行全自动连续运行,处理后污水可回用于厕所冲洗水,浇花用水等人体非接触用水.水质指标达到中水水质要求.负责指导设备安装,调试及保养维护人员的上岗培训,并提供操作维护手册.选型时设计提供处理水量及来水的管中心标高.