光纤粘接UV胶|光学器件粘接UV胶

产品名称	光纤粘接UV胶|光学器件粘接UV胶
公司名称	深圳市赫邦新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区观澜观光路1165号致意工业园2栋3楼
联系电话	0755-21001477 13164750776

产品详情

典型应用 光纤粘接UV胶 产品特点及典型应用 产品型号
该产品是在波长200-400nm的紫外线照射进行固化的紫外线固化胶，主要应用于镜头固定，光纤粘接。 3224-82 对玻璃、金属、塑料有较好的粘接力，低收缩率，具有较高的透光率，能通较高的高温、高湿、低温、冷热冲击测试。 3237 对玻璃、金属、塑料有较好的粘接力，粘度适中，定位快，低收缩率，具有较高的透光率，能通较高的高温、高湿、低温、冷热冲击测试。 技术参数 型号 测试项目 3224-82 3237 外观 透明液体 透明液体 粘度25℃（mpa.s） 7000±1000 2500±300 固化能量（mj/cm ² ） 600 400 厌氧定位时间（分） 10-12 10-12 定位时间（秒） 8 2 表干时间（秒） 20 15 透光率（%） >95% >95% 硬度（邵D） 70 70 折射率 1.485 1.482 收缩率（%） <2% <2% 产品应用 适用于摄像头，光纤粘接
适用于摄像头，光纤粘接 使用方法 步骤1、清洁材料表面，清洁后有水或清洁剂残留在材料未干时，需将其吹干或擦干，等待完全干燥后方可施胶。 步骤2、将胶水均匀施胶到其中一片材料表面，别一片材料轻放于胶水处进行贴合，然后用力挤压工件将气泡排出和使胶水流平，确定粘接部位都有胶水覆盖后并固定好工件位置。 步骤3、用无尘布将周边溢出的余胶擦除，在此步骤之前尽量避免胶水接触到紫外线。胶水在完全固化前切勿用湿布，湿纸，液体来擦试工件周边溢胶。 步骤4、用波长365纳米的紫外线灯照射，直到胶层已经充分固化，照射时紫外线灯尽量靠尽胶水可加快固化速度。
步骤5、紫外线照射固化后，工件周边仍有溢胶时可用工具将其刮除。 装规格 30ML/支，1kg/瓶 贮存期 12个月（密封状态下并按贮存条件下） 注意事项
1、 贮存条件应在8℃-25℃环境温度下，放置在阴凉、干燥、避光处，且小孩不宜接触的地方。
2、 使用时请保持环境通风，并做好胶水不与人体皮肤直接接触或长时间接触的安全保护措施。 备注
1、 粘度标准：在温度25℃±0.5下，使用直径6-7cm，高度10cm的容器测得。
2、 以上产品定位时间是塑料与塑料粘接在400W光强为7.5MW/cm ² 条件下测得。
3、 以上拉伸强度、剪切强度数据是塑料与塑料粘接后做强度测试所得。
4、 其他测试参数依据国家测试为准。