

宿州注塑废气处理设备 可多工地同时开工

产品名称	宿州注塑废气处理设备 可多工地同时开工
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

1.注塑废气简述

注塑是现代塑料加工生产中常用的一种工艺，产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑机在注塑加热过程中产生有机废气，其主要成分为粉尘颗粒物、非甲烷总烃类等有害物质。该废气有刺激性气味、略含毒性，对人体健康有较大的危害。无组织排放的苯乙烯、甲苯、有机废气等会对环境造成严重污染，对人体健康也会造成很大损害，所以注塑生产线废气不得不慎重处理，满足达标排放要求。

注塑车间

2.注塑废气处理设备

注塑废气主要成分是苯乙烯、甲苯等有机废气，而对于有机废气处理，常见主要设备有活性炭吸附设备、离子净化设备、燃烧设备、UV光解净化设备等，下面天浩洋环保小编详细介绍注塑废气处理设备。

（1）活性炭吸附设备

活性炭吸附设备主要是利用多孔固体吸附剂（活性炭、硅胶、分子筛等）来处理有机废气，这样就能够通过化学键力或者是分子引力充分吸附有害成分，并且将其吸附在吸附剂的表面，从而达到净化有机废气的目的。吸附法目前主要应用于大风量、低浓度（800mg/m³）、无颗粒物、无粘性物、常温的低浓度有机废气净化处理。

活性炭净化率高（活性炭吸附可达到95%以上），实用遍及，操纵简单，投资低。在吸附饱和以后需要更换新的活性炭，更换活性炭需要费用，替换下来的饱和以后的活性炭也是需要找人员进行危废处理，运行费用高。

活性炭吸附箱

(2) 离子净化设备

离子净化设备利用等离子体内部产生富含极高化学活性的特点，使用高压放电装置在放电时产生高能电子和离子，将空气中的氧分子进行分离，氧分子吸收能量后产生游离态的氧离子，有机废气污染物与游离氧基团发生反应，最终转化为CO₂和H₂O等物质，从而达到净化废气的目的。

此种设备具有适用范围广，净化效率高，设备占地面积小特点，适用于其他方法较难处理的有机废气；但由于采用高压放电装置，在含水、含尘、有机废气浓度较高的密闭空间易发生爆炸，存在安全隐患，因此不适合处理易燃易爆的气体。

离子净化设备

(3) 燃烧设备

燃烧设备在挥发性有机物在高温及空气充足的条件下进行完全燃烧，分解为CO₂和H₂O。燃烧法适用于各类有机废气，可以分为直接燃烧设备、热力燃烧设备(RTO)和催化燃烧设备(RCO)。

排放浓度大于5000mg/m的高浓度废气一般采用直接燃烧设备处理，该设备将VOCs废气作为燃料进行燃烧，燃烧温度一般控制在1100℃，处理效率高，可以达到95%-99%。

热力燃烧设备(RTO)适合于处理浓度在1000-5000mg/m的废气，采用热力燃烧设备，废气中VOCs浓度较低，需要借助其他燃料或助燃气体，热力燃烧设备所需的温度较直接燃烧低，大约为540-820℃。热力燃烧设备处理VOCs废气处理效率高，但VOCs废气若含有S、N等元素，燃烧后产生的废气直接外排会导致二次污染。

蓄热式焚烧设备(rto)

通过热力燃烧设备或者催化燃烧设备处理有机废气，其净化率是比较高的，但是其投资运营成本极高。因废气排放的点多且分散，很难实现集中收集。燃烧装置需要多套且需要很大的占地面积。热力燃烧设备比较适合24小时连续不断运行且浓度较高而稳定的废气工况，不适合间断性的生产产线工况。催化燃烧的投资和运营费用相对热力燃烧较低，但净化效率也相对较低一些；但贵金属催化剂容易因为废气中的杂质(如硫化物)等造成中毒失效，而更换催化剂的费用很高；同时对废气进气条件的控制非常严格，否则会造成催化燃烧室堵塞而引起安全事故。

(4) UV光解净化设备

UV光解净化设备利用高能UV紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧(即活性氧)，因游离氧所携带正负电子不平衡所以需与氧分子结合，进而产生臭氧，臭氧具有很强的氧化性，通过臭氧对有机废气、恶臭气体进行协同光解氧化作用，使有机废气、恶臭气体物质降解转化成低分子化合物、CO₂和H₂O。

UV光解净化设备具有高效处理效率，可达到95%以上；适应性强，可适应中低浓度，大气量，不同有机废气以及恶臭气体物质的净化处理；产品性能稳定，运行稳定可靠，每天可24小时连续工作；运行成本低，设备耗能低，无需专人管理与维护，只需作定期检查。UV光解法因采用光解原理，模块采取隔爆处理，消除了安全隐患，防火、防爆、防腐蚀性高，设备性能安全稳定，特别适用于采油(气)田、石油化工、制药等防爆要求高的行业。