

校园污水处理设备厂家 一体化生活废水处理器 产品介绍

产品名称	校园污水处理设备厂家 一体化生活废水处理器 产品介绍
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	5500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一、校园污水处理设备厂家处理工艺：

1.机械格栅；主要作用是去除大块悬浮物.能够有效防治堵塞管道以及减轻设备处理的负荷.保证设备正常运行2.调节池：由于水量.水样不同.避免因水量过大造成处理不达标.需建调节池调节水量大小.以至于可以平稳进入设备.进行处理3.水解酸化池（厌氧池）：设备中的弹性填料作为厌氧微生物的载体.利用厌氧微生物与活性污泥相结合的降解与吸附特性.将污水中的难溶性**物进一步分解可溶性**物.大分子分解成小分子.自流进下一环节4.接触氧化池（好氧池）：通过风机的间断曝气.使水中的溶解氧的浓度增加.达到好氧微生物的生活条件.通过附着在弹性填料的好氧微生物的生物降解与吸附作用.将水中的**物分解.分解后的残渣被活性污泥吸附.沉淀.污水自流进下一环节5.沉淀池：机场中的生活污水在经过厌氧与好氧处理后.流进沉淀池.污水中的部分固体小颗粒会经过沉淀池沉淀下来.产生后的污泥在回流到接触氧化池.保证活性污泥的活性.6.消毒池：消毒设备一般采用二氧化氯或者次两种.二氧化氯发生器原材料为和.次发生器原材料为工业盐.就可以.对比来说.次原材料便宜.较容易获得.生活污水每天消耗二氧化氯10g.通过计量泵打入消毒池.

二、该设备的主要组成部分:1.水解酸化池； 2.接触氧化塘3.杂质沉淀池； 4.消毒处理: 5.污泥好氧消化池.

1.水解酸化池该工艺的主要处理是在污水处理前进行预处理,使水中废水经过一定的厌氧发酵,提高污水的可生化性.这是污水处理前比较重要的步骤,直接影响后期污水处理的效率和处理时间,可以较大幅度地提高污水处理效率,减少消耗.2.接触氧化塘

氧化塘按水处理污染程度可分为几个等级:普通型和强化型.一般根据处理的时间来判断.处理时间在4小时以下使用普通型氧化塘,处理时间在4-6小时之间使用强化型氧化塘.

主要从水解酸化池出水,流入接触酸化池进行生化处理. 污水中的**物大部分在这里降解和净化,好氧菌以填料为载体,利用污水中的**物为食材,将污水中的**物降解为无机盐类,达到净化目的. 好氧菌的生存需要足够的氧气来达到生化处理的目的. 也就是说,污水中有足够的溶解氧. 好氧池空气由风机提供,池内采用新型弹性立体填料. 该填料表面积比大,寿命长,易挂膜,耐腐蚀. 池底采用旋转混合曝气池,在提高溶解氧迁移率的同时,具有重量轻,不易堵塞,寿命长等优点. 接触池的气水比为12:1左右. (0.5-5 m³/h接触池为二级)3. 杂质沉淀池污水经生物接触氧化池处理后,流水进入沉淀池,进而去除沉淀脱落的生物膜和部分**和无机小颗粒. 沉淀池根据重力作用原理,当含悬浮物污水自下往**动时,在重力作用下使物质沉淀. 沉淀池上方设置可调出水堰,调节出水水位; 下部设有圆锥沉淀区和污泥气装置,气源由风机提供,污泥通过瓦斯抽采方式输送至污泥好氧消化池.

4. 消毒处理消毒池按规范TJ14-74标准30分钟,医院污水,消毒池增加停留时间1-1.5小时. 本公司采用二氧化氯消毒装置. 消毒池和消毒装置可以根据出水量的大小不断改变加药量,为了达到多出水多加药,少出水少加药的目的,其他装置能够另行配制. 用于工业污水时,不需要消毒池和消毒装置.5. 污泥好氧消化池沉淀池排出的剩馀污泥在池中进行好氧消化稳定处理,以减少污泥体积,提高污泥稳定性. 好氧消化后污泥量较少,清洁时用吸粪车从污泥池检查孔延伸至污泥池底部抽吸后搬运即可(每半年清洁一次). 好氧消化池上部设置上清液回流装置,使上清液溢流至水解氧化沟.