

XN75L新材料加温混炼设备

产品名称	XN75L新材料加温混炼设备
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:YN75 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号（注册地址）
联系电话	15896055115

产品详情

XN75L新材料加温混炼设备：

- 1、 每台产品总装检验合格后应进行不少于2h连续空运转试验。
- 2、 空运转试验中应进行下列项目：
 - A．各运转机构应单独运行10～15次。
 - B．整机空运转时,其主驱动电机所消耗的功率不应超过额定功率的12%。
 - C．整机运转时，转子轴承和减速器轴承的温度不应有骤升现象，空运转时其温升不得超过20。
 - D．整机的冷却（加热）管路系统应进行水压试验。其试验压力不低于工作压力的1.5倍，持续5min不得渗漏。
 - E．密炼机的各封闭传动装置不应有漏油现象。
 - F．密炼机的冷却（加热）、空气、润滑等管路系统应清洁畅通，不应有堵塞及渗漏现象。
 - G．整机运转时，各运动部件的动作应平稳、灵活、准确、无卡碰现象。
 - H．密炼机的操作、控制系统应灵活、安全可靠。
 - I．整机空运转时，其噪声值应符合85 dB中的规定。

二、设备详细参数：

X(S)N-75升加压翻转式密炼机：

用途：密炼机用于橡塑制品的混炼。

颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)

动力要求：380V 50HZ

冷却水 26 ，进回水压力差0.4~0.6Mpa。

1、主要技术参数：

技 术 参 数	项 目	规 格
	机 型	X(S)N-75
	混炼总容积	185公升
	密炼有效容积	75 L
	驱动电机功率	110KW
	转子转速（前/后）	45/39.2r/min
	投料方式	背投式
	外形尺寸	L3800*W2140*H3180（mm）
	重 量	10500KG

2、机械功能特点：

2.1底座：使用B型槽钢与钢板焊接经加工而成。

2.2密炼室：使用28CrMnMo铸钢件经过热处理调制，与物料接触面堆焊耐磨硬质合金硬度HRC60-62。密炼室整体抛光、外镀硬铬。机加工燕尾槽，内镶耐磨条，密封良好。

密炼室底部设辅助加热装置。

2.3搅拌轴：主体采用CrMo合金钢锻打经热处理调质。螺棱采用CrMo合金钢蜡模铸造，以合金焊条焊接，经过整体热处理调质，并在棱锋和棱面堆焊耐磨合金，并在打磨、抛光后表面进行镀硬铬处理。搅拌棱设计合理，形状圆润，搅拌效果更加优越。内通冷却水，使得冷却更佳。

2.4立柱：采用A3钢板经折弯，与钢管焊接加工而成。具有很强的稳固性和稳定性。

2.5防漏装置：搅拌轴端面采用机械式轴封迫紧系统，双层防漏。加压盖侧面，皆有板式迫紧。高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

3、加压系统

3.1气压缸：特制气缸。速度和压力均可依据客户方便调节。

3.2加压盖：主体采用45#铸钢和钢板焊接，受力合理，密炼面设计成M间隙均匀。内部设计有S形流道，可通冷却水与蒸汽加热，经过热处理调质，并在表面镀硬铬，在侧身皆有防漏装置。防漏密封条为高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

4、卸料装置

4.1结构组成：使用液压翻转作为密炼室翻转卸料。

4.2翻转角度：110° (*大翻转角度140°)。

4.3翻转控制：两道控制保护系统，不会翻转动作失灵，导致机器损坏。

5、传动机构

5.1主电机：安徽皖南电机有限公司生产，防护等级要求达到IP54，为国内防护等级*高的级别，完全满足生产需要。

5.2齿轮箱：凯博“YM”系列齿轮采用硬齿面渐开线减速箱，齿轮材料20CrMnTi,经过淬火、渗碳、磨齿

，硬度HRC57 ~ 62.齿轮箱加装冷却循环系统，低噪音，高传动扭矩，可承受更高负载。

5.3皮带轮组：主电机与齿轮箱传动皮带轮均经过精加工，高保险系数，确保完成传动要求。

6、电器组：

6.1控制系统：采用PLC智能程序控制，能有效提高机器运行效率，保护电器元件。

6.2半自动设有三次密炼时间，可根据物料要求设置一次、两次、三次密炼时间，实现自动升降加压盖，自动翻转密炼室。

6.3数控电流表：可设置电机额定电流，超出额定电流，自动减压、升降。保护电机。