

南京一体式废气处理设备 设备自动化控制

产品名称	南京一体式废气处理设备 设备自动化控制
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	21530.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

废气处理装置主要是用于净化处理气体一种设备。是利用化学吸附或化学变化功效，将环境污染物从有机废气中提取出来，使气体获得过滤的设备。

废气处理装置的种类：

1. 按净化处理方式归类：

(1) 物理吸附法：活性炭、碳分子筛、氧化铝微粉等 (2) 化学吸收法：中合消化吸收 (3) 有机化学燃烧法（即催化反应速度）：光氧催化设备、储热催化反应 (4) 降解法。

2. 按结构类型归类 (1) 单极式 (2) 双极式 (3) 多级别式。

3. 按应用场所分成民用型及公共型两类。

4.按安装方法可以分为移动式 and 移动型。

5.依据用处不一样可以分为工业级与农业用。

6.依据过程的不一样可划分成粗效型更加高效型。

7.依据材质不一样可划分成金属类和非金属材料类。

8.依据作用不一样可以分为过滤性及回收利用性。

9.根据不同的规范可分为国家标准系列和国家标准非标准系列产品。

rto储热垃圾焚烧炉是当今社会里的垃圾焚烧发电技术之一，此设备选用管式机械设备炉排片，根据持续高温烟尘与废弃物混和燃烧之后的热量将有机废物里的易燃物转化为二氧化碳和水蒸气等无害化学物质，从而实现"资源化、资源化再生、无害化处理"环保目地。传统垃圾处理场因为难以实现对废弃物回收利用和污染物有效管理等因素，其环境污染问题越来越受大众的高度重视。rto储热焚烧处理技术性做为一种新型高效率的垃圾处理方法，因其环保节能、无二次污染等特点而慢慢被所认可并得到了广泛的应用。

一. rto系统原理 废弃物通过快速分拣再进入rto系统软件（或直接进焚烧场）开展预备处理和点燃处理。在入料端设置一个螺旋运输机来送料；在卸料端组装一台螺旋运输机用于卸炉渣及清扫现场环境卫生；此外还设置了2个提升机用以把物料输送至下一个单元（如：破碎设备），以及一个除尘设备用于搜集粉尘等有害物质；为了全面的高效运行必须配置两部变频电动机以获取动力装置；系统运行由自动控制系统开展全面管理。

二. rto步骤：

1. 废旧塑料 粉碎 除铁设备 筛分 装进储仓。

2. 压缩气体 干燥除水 加药泵。

3. 电除尘器。

4. 锂电池电解液加温。

5. 加热的锂电池电解液。

6. 烟尘制冷。

7. 清渣。

三. 关键性能参数：

1. 进灰量：10~30t/h。

2. 生产量：30th/d。

3. 解决环境温度：1200 ° C。

4. 控制参数：（1）空载电流：10 a （2）空载电压：380v （3）工作标准电压：220v （4）
输出功率：50hz （5）功率损耗：100kw （6）机器设备净重：250 kg （7）占地总面积：2000m² （8）
作业人员：4人 （9）运行费用：20元/吨。