橡胶塑炼75升加压密炼机

产品名称	橡胶塑炼75升加压密炼机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XN75 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

橡胶塑炼75升加压密炼机

X(S) N-75升加压翻转式密炼机:

用途:密炼机用于橡塑制品的混炼。

颜色:主色灰色;副色黄色(可按客户指定)

动力要求: 380V 50HZ

冷却水 26 , 进回水压力差0.4~0.6Mpa。

1、主要技术参数:

项目 规格

技		X(S)N-75
术	机 型	
	混炼总容积	185公升
参	密炼有效容积	75 L
	驱动电机功率	110KW
数	转子转速(前/后)	38/32.2r/min
	投料方式	背投式
	外形尺寸	L3800*W2140*H3180 (mm)
	重量	10500KG

2、机械功能特点:

2.1底座:使用B型槽钢与钢板焊接经加工而成。

2.2密炼室:使用28CrMnMo铸钢件经过热处理调制,与物料接触面堆焊耐磨硬质合金硬度HRC60-62。密炼室整体抛光、外镀硬铬。机加工燕尾槽,内镶耐磨条,密封良好。

2.3搅拌轴:主体采用CrMo合金钢锻打经热处理调质。螺棱采用CrMo合金钢蜡模铸造,以合金焊条焊接,经过整体热处理调质,并在棱锋和棱面堆焊耐磨合金,并在打磨、

抛光后表面进行镀硬铬处理。搅拌棱设计合理,形状圆润,搅拌效果更加优越。内通冷却水,使得冷却更佳。

2.4立柱:采用A3钢板经折弯,与钢管焊接加工而成。具有很强的稳固性和稳定性。

2.5防漏装置:搅拌轴端面采用机械式轴封迫紧系统,双层防漏。加压盖侧面,皆有板式迫紧。高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷,不影响生产进度。

3、加压系统

3.1气压缸:特制气缸。速度和压力均可依据客户方便调节。

3.2加压盖:主体采用45#铸钢和钢板焊接,受力合理,密炼面设计成M间隙均匀。内部设计有S形流道,

可通冷却水与蒸汽加热,经过热处理调质,并在表面镀硬铬,在侧身皆有防漏装置。防漏密封条为高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷,不影响生产进度。

4、卸料装置

4.1结构组成:使用液压翻转作为密炼室翻转卸料。

4.2翻转角度:110°(*大翻转角度140°)。

4.3翻转控制:两道控制保护系统,不会翻转动作失灵,导致机器损坏。

5、传动机构

5.1主电机:安徽皖南电机有限公司生产,防护等级要求达到IP54,为国内防护等级*高的级别,完全满足生产需要。

5.2齿轮箱: 凯博"YM"系列齿轮采用硬齿面渐开线减速箱,齿轮材料20CrMnTi,经过淬火、渗碳、磨齿,硬度HRC57~62.齿轮箱加装冷却循环系统,低噪音,高传动扭矩,可承受更高负载。

5.3皮带轮组:主电机与齿轮箱传动皮带轮均经过精加工,高保险系数,确保完成传动要求。

6、电器组:

6.1控制系统:采用PLC智能程序控制,能有效提高机器运行效率,保护电器元件。

6.2半自动设有三次密炼时间,可根据物料要求设置一次、两次、三次密炼时间,实现自动升降加压盖, 自动翻转密炼室。

6.3数控电流表:可设置电机额定电流,超出额定电流,自动减压、升降。保护电机。