

橡胶塑炼75升加压密炼机

产品名称	橡胶塑炼75升加压密炼机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:YN75 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号(注册地址)
联系电话	15896055115

产品详情

橡胶塑炼75升加压密炼机

X(S)N-75升加压翻转式密炼机：

用途：密炼机用于橡塑制品的混炼。

颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)

动力要求：380V 50HZ

冷却水 26 ，进回水压力差0.4~0.6Mpa。

1、主要技术参数：

项目

规格

技 术 参 数	机 型	X(S)N-75
	混炼总容积	185公升
	密炼有效容积	75 L
	驱动电机功率	110KW
	转子转速（前/后）	38/32.2r/min
	投料方式	背投式
	外形尺寸	L3800*W2140*H3180（mm）
	重量	10500KG

2、机械功能特点：

2.1底座：使用B型槽钢与钢板焊接经加工而成。

2.2密炼室：使用28CrMnMo铸钢件经过热处理调制，与物料接触面堆焊耐磨硬质合金硬度HRC60-62。密炼室整体抛光、外镀硬铬。机加工燕尾槽，内镶耐磨条，密封良好。

2.3搅拌轴：主体采用CrMo合金钢锻打经热处理调质。螺棱采用CrMo合金钢蜡模铸造，以合金焊条焊接，经过整体热处理调质，并在棱锋和棱面堆焊耐磨合金，并在打磨、

抛光后表面进行镀硬铬处理。搅拌棱设计合理，形状圆润，搅拌效果更加优越。内通冷却水，使得冷却更佳。

2.4立柱：采用A3钢板经折弯，与钢管焊接加工而成。具有很强的稳固性和稳定性。

2.5防漏装置：搅拌轴端面采用机械式轴封迫紧系统，双层防漏。加压盖侧面，皆有板式迫紧。高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

3、加压系统

3.1气压缸：特制气缸。速度和压力均可依据客户方便调节。

3.2加压盖：主体采用45#铸钢和钢板焊接，受力合理，密炼面设计成M间隙均匀。内部设计有S形流道，

可通冷却水与蒸汽加热，经过热处理调质，并在表面镀硬铬，在侧身皆有防漏装置。防漏密封条为高分子树脂纤维材料耐磨、不易破碎。更换方便快捷，不影响生产进度。

4、卸料装置

4.1结构组成：使用液压翻转作为密炼室翻转卸料。

4.2翻转角度：110° (*大翻转角度140°)。

4.3翻转控制：两道控制保护系统，不会翻转动作失灵，导致机器损坏。

5、传动机构

5.1主电机：安徽皖南电机有限公司生产，防护等级要求达到IP54，为国内防护等级*高的级别，完全满足生产需要。

5.2齿轮箱：凯博“YM”系列齿轮采用硬齿面渐开线减速机，齿轮材料20CrMnTi,经过淬火、渗碳、磨齿，硬度HRC57~62.齿轮箱加装冷却循环系统，低噪音，高传动扭矩，可承受更高负载。

5.3皮带轮组：主电机与齿轮箱传动皮带轮均经过精加工，高保险系数，确保完成传动要求。

6、电器组：

6.1控制系统：采用PLC智能程序控制，能有效提高机器运行效率，保护电器元件。

6.2半自动设有三次密炼时间，可根据物料要求设置一次、两次、三次密炼时间，实现自动升降加压盖，自动翻转密炼室。

6.3数控电流表：可设置电机额定电流，超出额定电流，自动减压、升降。保护电机。