

18寸XK450双出轴橡胶炼胶机

产品名称	18寸XK450双出轴橡胶炼胶机
公司名称	江苏古勒智能装备科技有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	品牌:古勒 型号:XK450 产地:江苏
公司地址	泰兴市城区工业园区向荣路18-3号（注册地址）
联系电话	15896055115

产品详情

18寸XK450双出轴橡胶炼胶机

产品详情

1. 设备用途 主要用于胶料的热炼、混炼及生胶的塑炼，也可用于压片。开放式炼胶机简称开炼机或炼胶机它通过两个水平放置并以不同线速度相对回转的辊筒，

将橡胶原材料进行剪切、挤压。达到对生胶的塑炼、胶料的混炼、热炼、压片的一个过程

2.结构特点

1.辊筒：辊筒材质为冷硬合金铸铁，辊筒表面冷硬层硬度可达 70 ± 2 HSD，冷硬层深度为8~22mm；

2.辊筒轴承及密封：采用滚动轴承，可节省功率5-8%，轴承两端密封采用无骨架油封密封，油封材质为氟胶；

3.辊筒轴承润滑：包括手动甘油泵,电动干油泵，或稀油润滑；

4.轴承座：采用铸钢，经退火处理后加工制成，并附润滑油孔；

5.调距装置：分为手动调距，电动调距，液压调距，用户根据炼胶工艺要求选择。

6.挡胶板：分为固定式，手动移动式，液压移动式。

7.传动方式：分为单驱动单出轴，单驱动双出轴，和双驱动，减速器采用硬齿面减速机，油浴式润滑系统；减速机为硬齿面减速机，噪音低，使用寿命长。

8.辊温调节装置：由旋转接头和喷管组成，也可采用智能温控系统，控温精度高；

9.选配翻胶装置，节省人力，提高工作效率，分为液压翻胶和机械

1、用途：开炼机用于胶料混炼及将之压成片。

2、颜色：主色灰色；副色黄色(可按客户指定)

3、动力要求：380V 50HZ

4、冷却水 26 ，进回水压力差0.4~0.6Mpa

1) 主要技术参数 (XK-450单进双出式)：

辊筒规格	450 × 1200mm
型式	整体拼接式
一次加料量	40~60kg
辊筒线速度	前:23.1m/min
辊筒速比	1 : 1.27
传动方式	单进双出式
主电机	75KW-6P
减速机	全封闭式硬齿面齿轮减速机
辊筒	合金冷硬铸铁 (LTG-H)，经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度HS：70 ± 2
轴承	易拆式带锥度自动调心滚子轴承
辊筒调距装置	油压调距 (选配)

挡胶板组	油压挡胶板（选配）
接料盘	SUS304不锈钢（靠近操作右下角开槽，有抽屉用于清扫）
温度控制	密封冷却系统（强力旋转接头）
底座、机架	由H型钢焊接，经回火处理，机械加工
电控系统	独立电器控制箱

(2)详细规格（XK-450单进双出式）：

1、辊筒组：

前后辊为中空式，可通冷却水或蒸汽加热用、材质为合金冷硬铸铁（LTG-H），经回火处理后进行精密磨加工、工作表面硬度：HS：70±2，辊筒两侧轴承座之间安装强力弹簧，跟随调距弹动，有效避免调距螺杆与辊筒之间的间隙，防止碰撞。

2、轴承组：

轴承采用双列调心滚子轴承(产地：瓦房店)、轴承座采用铸铁（FC30），经回火处理

后加工制成。并附润滑油孔。轴承座封盖为铁制并附迷宫环油封，内外侧均不漏油。

3、辊温调节装置：采用强力旋转接头，高压软管，进水管增加截止阀。增加活接头，方便设备维修。进水管路均带联接法兰，方便用户管路连接。

海风 0 II

4、减速机装置

减速齿轮箱为江苏凯博公司生产单入力、双出力，采用特殊防泄露装置，设有油位显示装置，线位清晰。减速机齿轮全部采用合金钢硬面齿，磨齿工艺加工，精度达6级。外壳为方形，美观大方，噪音 78dB,安全系数：SA 2倍以上。

5、主电机：安徽皖南电机公司生产37KW-6级节能交流马达，转速970rpm。

6、底座、机架、压盖

采用焊接结构，经退火处理，消除内应力，机械精加工。

7、辊筒调距：油压调距

8、挡胶板：油压挡胶板

9、紧急停止装置

a、按钮前后左右内侧各一件（4件）。

b、前挡开关前后各一件（2件）