

# 陶瓷焊接衬片 潍坊吉联焊接衬垫厂 焊接衬片

产品名称	陶瓷焊接衬片 潍坊吉联焊接衬垫厂 焊接衬片
公司名称	潍坊吉联焊接衬垫厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市坊子区黄旗堡街道
联系电话	13780890137 13780890137

## 产品详情

一般衬垫中间都会有一条红色的对准线（不包括圆柱那种），焊接衬片生产厂家，贴的时候对应板缝中间。还有一点很正要，贴衬垫的时候一定要把铁板表面的灰尘清理干净，要不会贴不紧，焊接的时候容易脱落。其实很简单的。

电流电压小点，后手抬高，焊缝如果不大可以不用摆动，略微轻摆即可，特别注意：焊丝要烧熔池上，别顶到衬垫，后手一定高台，头略微向下。

本工艺在现有设备手段情况下，不增加任何设备和设施，焊接衬片，实现在单面焊接全厚度根部焊透成型，船用焊接衬片，重点是层焊接（底层焊接）焊接时击穿根部，焊接前方处形成小孔，使之焊透成型，然后进行各层焊接，也可以底层双面成型后，用埋弧自动焊盖面焊接，陶瓷焊接衬片，其焊缝达到与母材等强度等塑性，确保焊接接头质量。

CO2单面焊背面自由成型原理。

工件开切坡口，两工件之间有一定的间隙，采用小电流在坡口上两边均匀横向摆动，此时由于焊缝的张力大于焊缝的重力，即可双面成型。

通常，不锈钢衬垫和普通钢衬垫只适用于铝合金平直焊缝的单面焊双面成形。由于5083铝合金硬度较低

、易变形，使得这两个铝合金分段在装配过程中难免产生错边，焊缝直线度难以保证；而且，这两个分段有些铝合金结构在使用不锈钢衬垫或普通钢衬垫时由于位置受限难以粘贴。因此，我们提出采用陶瓷衬垫代替不锈钢衬垫和普通钢衬垫。

相对于不锈钢衬垫和普通钢衬垫来讲，陶瓷衬垫更易粘贴，拆卸方便，柔性更好，视粘贴长度需要长短可调，可一定程度上消除焊缝错变量和焊缝直线度对焊缝反面成型的影响，且焊接效率更高，焊接成本降低。试验研究表明，当采用合适的陶瓷衬垫并加上合理的焊接工艺可以做到单面焊双面成形，同时可获得质量较好的铝合金焊缝。

陶瓷焊接衬片-潍坊吉联焊接衬垫厂-焊接衬片由潍坊吉联焊接衬垫厂提供。潍坊吉联焊接衬垫厂是一家从事“焊接衬垫，陶瓷焊接衬垫，陶质焊接衬垫”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“吉联焊接”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使吉联焊接衬垫在船舶及配件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。  
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！