

常温锌系磷化剂

产品名称	常温锌系磷化剂
公司名称	佛山仁昌化工有限公司
价格	12.00/公斤
规格参数	
公司地址	佛山市南海区黄岐镇洪湖路5号
联系电话	0757-63898661 13715504985

产品详情

Bonderiter R35 常温锌系磷化剂

常温磷化、锌系磷化、灰磷、磷化剂、磷化

特点：

- 1.本产品适用于冷扎板、镀锌板，铝板的磷化处理。
- 2.磷化膜层均匀细密，呈灰色，能为后续的涂装层提供良好的结合力。
- 3.操作简单，容易控制。

溶液组成及操作条件：

原料及操作条件	标准开缸量	范围
锌系磷化剂	60公斤/1000升	55 ~ 65公斤/1000升
中和剂	9公斤	8 ~ 10公斤
促进剂	1.2公斤	0.7 ~ 2公斤

温度	30	18 ~ 35
时间	2分钟	90秒-3分钟

配制溶液：

- 1.开缸时（1000升），在槽中加入所配溶液体积3/4的水。
- 2.开泵循环，加入60公斤锌系磷化剂，8~10公斤左右的中和剂（中和剂应先3.用5倍水稀释，慢慢于搅拌状态下加入），并检测游离酸和总酸至要求值。
- 4.然后加水至工作液位。
- 5.工作前加入1.2公斤促进剂。

溶液分析方法：

- 1.总酸: 取10毫升槽液，加入4~6滴酚酞指示剂，用0.1N氢氧化钠滴定至刚好出现稳定的粉红色，氢氧化钠耗用的ml数就是总酸的点数。
- 2.游离酸：取10毫升槽液，加4~6滴溴酚蓝指示剂，加入50毫升的纯水,用0.1N氢氧化钠滴定至蓝绿色(日光下)或蓝紫色(白炽灯下)，氢氧化钠耗用的ml数就是游离酸的点数。
- 3.促进剂:用槽液注满发酵管，然后把发酵管倾斜，排除封闭端空气，加入约2克氨基磺酸晶体流入封闭端，此时迅速把发酵管直立静置三分钟后读数。

控制范围

总酸： 18 ~ 22

游离酸： 0.6 ~ 1.2

促进度： 冷轧板2 ~ 4 镀锌板1 ~ 2

设备需求

项目 要求

槽体 PP、PVC或高密度PE。

挂具 PP、PVC或316型不锈钢。

空气搅拌 需要有适度、均匀的空气搅拌。

循环 PP、PVC内衬或316型不锈钢循环泵。

添加系统 需要，加料泵材质为PVC、PP或PE，可耐强碱。

除渣过滤系统 使用压滤机连续除渣。

7.环保与安全

为了避免产品对人及环境的危害，获得产品的安全说明书及环境保护说明书是必要的。本公司产品的安全技术说明书（MSDS）包含了这些说明。

8.质保

我公司为产品质量提供在有效的法律范围内的责任担保。

客户对产品进行再包装后的产品质量不在我公司的质保范围内。

在使用时，无论用户有任何问题，本公司技术服务人员将随时解答。

9.产品颜色及包装

本产品为浅绿色透明液体，用塑料桶包装。包装规格为25kg/pcs。

中和剂为无色透明液体，含有碱，用塑料桶包装。包装规格为25kg/pcs。

促进剂为淡黄色透明液体，含有亚硝酸盐，用塑料桶包装。包装规格为25kg/pcs。