

矿用电动闸阀铸钢 PZ973H 16C DN80陶瓷电动闸阀

产品名称	矿用电动闸阀铸钢 PZ973H 16C DN80陶瓷电动闸阀
公司名称	上海恒菲电动阀门有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	口径:DN15-DN500 连接方式:法兰 对夹 电压:380V.AC220V
公司地址	上海市奉贤区泰叶路159弄33号
联系电话	13045638838 15801734888

产品详情

电动法兰刀型闸阀，配有多回转式电动装置，使阀板作上下直线运动，实现远程控制阀门的打开或关闭，阀体材质采用铸钢、不锈钢，口径范围：DN50～DN1000，使用温度：-425℃，公称压力：1.0～1.6 MPa。应用于化工、煤炭、制糖、污水、造纸等领域，特别适合于造纸行业在管道上作调节与节流使用。刀型闸阀大部分应用于一些难以控制的流体管道中，如污水、化工、煤炭、造纸等领域，一般都配备电动或气动执行器来实现阀门的自动化操作，刀型闸阀是用运动方向与流体方向相垂直的闸板作为启闭件的闸阀，切断介质的效果良好，特别适合于造纸行业在管道上作调节和节流使用。

- 1、带传动机构的闸阀，按产品使用说明书的规定安装。
- 2、双闸板闸阀应垂直安装(即阀杆处于垂直位置,手轮在顶部)。
- 3、注意保持阀门腔内和密封面等部位的清洁，避免在附有污物或沙粒附着的情况下进行安装。
- 4、预留阀门驱动的必需空间，以方便操作。
- 5、若采用自动化的驱动装置，需检查该驱动装置的接线是否按线路图进行连接。
- 6、检查各连接部位螺栓是否均匀拧紧，以确保阀门管道在介质的冲击下产生脱落。
- 7、检查阀门填料部位是否压紧，以保证填料的密封性和闸板的开启灵活性。
- 8、检查阀门型号、连接尺寸及介质流向，以确保同阀门管道的要求一致。
- 10、手轮、手柄及传动机构均不答应作起吊用，并严禁碰撞。

电动刀闸阀安装使用

- 1、安装前须检查阀门腔内和密封面等部位，不允许有污物或砂粒附着；
- 2、各连接部位螺栓,要求均匀拧紧；
- 3、检查填料部位要求压紧，既保证填料的密封性，也要保证闸板开启灵活；
- 4、用户在安装阀门前，必须校对阀门型号，连接尺寸及注意介质流向，保证与阀门要求一致性；
- 5、用户在安装阀门时，必须预留阀门驱动的必需空间；
- 6、驱动装置的接线须按线路图进行；
- 7、刀型闸阀必须定期保养，不得随意碰撞及挤压，以免影响密封。刀型闸阀在洗选厂的工艺管道中使用以来，使用效果很好，工人安装维护方便，维修劳动强度低，使用过程中主要是闸体的严重磨损导致闸阀泄漏，关不严，五六个月需要整套更换闸阀。改进阀体材质或改进闸体内部过流部件结构，提高闸阀在有磨损介质管道中的使用寿命，是广大用户的希望。刀型闸阀的特点

- 1、合理的密封面及填料密封设计，使得阀门密封可靠。
- 2、刀型闸阀采用对夹式结构，结构紧凑，体积小，重量轻，占用空间小，易于安装，开启关闭闸阀省力，减少了维修工人的劳动强度。
- 3、刀板上端安装有硬聚四氟乙烯刮泥器，可防止粉尘、沙砾等擦伤性物质进入填料箱，提高了闸板寿命。
- 4、刀型闸阀的闸板底端为刀刃形状，对物料、纤维及杂物具有切断功能，不易堵塞闸板，同时具有良好的开启和关闭作用。我们公司始终不渝的恪守“诚信经营”的创业信念和坚持不懈的奉行“团结奋斗、务实创新”的企业精神，公司的精神是“诚信、奉献、自律、超越”；我们的服务宗旨是“缘于我们，为您服务”。