

# 熟食店污水怎么处理

产品名称	熟食店污水怎么处理
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

## 产品详情

### 熟食店污水怎么处理

#### 一、熟食店污水怎么处理——设备构成及作用

污水处理设备主要的组成部分：1.水解酸化池；2.接触氧化池；3.杂质沉淀池；4.消毒处理；5.污泥好氧消化池。

##### 1、水解酸化池

该工艺主要处理的就是对污水处理前进行预处理，将水中的废水进行一定的厌氧发酵，将污水的可生化性提高，这是对污水处理前比较重要的步骤，可以直接影响后期的污水处理的效率和处理时间，可以你好大程度的提高污水处理的效率和减少消耗。

##### 2、接触氧化池

氧化池根据水处理的污染程度不同分为好几个等级，普通型和加强型。一般根据处理的时间进行判断。处理时间不大于四个小时就使用普通型的氧化池，处理时间在4-6小时之间的使用加强型的氧化池。主要是使用水解酸化池出水自流至接触氧化池进行生化处理。原污水中大部分\*\*物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的\*\*物为食料，将污水中的\*\*物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型弹性立体填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、\*\*化、不易堵塞、使用寿命长等优点。接触池气水比在12：1左右。（0.5-5 m<sup>3</sup>/h接触池为二级）

##### 3、杂质沉淀池

污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份\*\*及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上运动时，由重力作用，将物质沉淀下来。沉淀池上部设可调出水堰，以调节出水水位；下部设锥形沉淀区和污泥气体装置，气源由风机提供，污泥采用气方式输送至污泥好氧消化池。

#### 4、消毒处理

消毒池按规范TJ14-74标准为30分钟，若是医院污水，消毒池增加停留时间至1-1.5小时。我公司采用二氧化氯消毒装置，消毒池与消毒装置能根据出水量大小不断改变加药量，达到多出水多加药，少出水少加药的目的，需要其它装置可另行配制。（如用于工业污水，消毒池与消毒装置可以不要。）

#### 5、污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。污泥好氧消化池上部设上清液回流装置，使上清液溢流至水解酸化池。

## 二、熟食店污水怎么处理——应用范围

生活污水及城市污水处理

生物接触氧化工艺

食品加工类工业废水处理

小区及楼宇建筑中水回用微污染饮用水生物预处理。

生物接触氧化工艺是一种介于活性污泥法与生物滤池之间的生物膜法工艺，其特点是在池内设置填料，池底曝气对污水进行充氧，并使池体内污水处于流动状态，以保证污水同浸没在污水中的填料充分接触，避免生物接触氧化池中存在污水与填料接触不均的缺陷。

生物接触氧化工艺中微生物所需的氧常通过鼓风曝气供给，生物膜生长至一定厚度后，近填料壁的微生物由于缺氧而进行厌氧代谢，产生的气体及曝气形成的冲刷作用会造成生物膜的脱落，并促进新生物膜的生长，形成生物膜的新陈代谢，脱落的生物膜将随出水流出池外。

## 三、熟食店污水怎么处理——废水具有以下特点：

1、具有一定血红色，主要是由猪血组成；

2、具有血腥味，主要是由猪血和蛋白质分解物组成；

3、含有大量的悬浮物，主要由猪毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食化和粪便等形成；

4、含有较高动物油脂；

5、含有大量大肠杆菌。

根据屠宰废水特点及处理出水要求，该废水处理工艺宜采用物化生化处理工艺。

废水CODcr与色度较高。废水中油脂浓度\*\*过40mg/l时，油脂粘附于生物膜表面，阻断废水与生物膜的接触，使生化去除效率下降；废水中含有的大量猪毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物和粪便等也不易生化，因此该废水必需采取必要的预处理及物化处理，尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，再进行生化处理，确保生化处理的正常运行。

屠宰污水处理设备结构非常严谨，全自动化控制可以处理成份复杂的污水。屠宰污水处理设备的生物接触氧化处理工艺，比传统的活性泥工艺体积小耐冲击负荷性能好。我国目前多以小水量屠宰污水处理站为主，在目前环保投资较少的情况下，选择屠宰场污水处理设备和工艺应朝着高效、节能、集约化、规模化、易于管的方向发展以降低处理费用。加强对屠宰场废水处理站的维护和管理，保证废水处理站的正常运行。

屠宰行业是耗水大户,这些耗用的水仅少部分用于屠宰生产本身,大部分是用于屠宰生产过程洗涤和清洁的,因此完全可以将这些废水加以回收利用。基本上以粮食为主要原料的发酵工业所产生的污染物主要是由于粮食未被充分利用造成的,因此,排入水环境的污染物绝大部分是具有回收\*\*的产品和副产品。屠宰污水处理设备的投产运行缓解中国严峻的水污染现状，改善水环境发挥了至关重要的作用。

屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。一般屠宰废水预处理的两种主要方法为：气浮和筛滤（过滤孔径1~5mm），气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差；筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。

屠宰废水中的\*\*物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链\*\*物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成基酸、碳水化合物等小分子\*\*物后方可被好氧菌直接利用，因此在屠宰场污水处理设备中酸化水解工序的设置是非常有必要的。