

DO0900滚刀浮动密封 众诺密封技术

产品名称	DO0900滚刀浮动密封 众诺密封技术
公司名称	北京众诺密封技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市东城区金鱼池西区
联系电话	17501088188 17501088188

产品详情

GNL浮动密封安装指导

---仔细清洗腔体件，清除任何残留物，沟槽的所有棱边必须光滑。

---只能在安装前打开浮动油封的原始包装，取出密封件。

---检查O型环的位置，不能扭曲变形，DO0900滚刀浮动密封厂家，把密封件的一半放入腔体的入口，均匀的压入腔内，可用无水乙醇湿润沟槽和橡胶圈以便于安装，严禁使用润滑油或者润滑脂等辅助安装。

---检查安装后沟槽外表面和密封面是否平行，很大偏差为1MM，O型环在沟槽中不能有任何起伏和突出。

浮动油封泄漏故障原因分析

浮动油封是机械设备密封系统中的关键部件，在使用过程中一旦发现出现泄漏故障，一定要及时排查，DO0900滚刀浮动密封公司，找出故障原因解决问题，以免影响设备的正常使用。以下是浮动油封厂家根据多年维修保养浮动油封分析整理的浮动油封泄漏故障原因及解决方案。

故障原因一：浮动密封与密封件位置吻合不正常

解决方法：调整蜗轮或电动执行器等执行机构的限位螺钉，使阀门关闭位置正确。

故障原因二：浮动密封与密封件之间夹有异物

解决方法：及时去除杂质，清洗阀门内腔。

故障原因三：试压方向不正确，没有按照要求

解决方法：按箭头方向正确进行旋压即可。

故障原因四：出口所配装得法兰螺栓受力不均或着没有压紧

解决方法：检查配装平面及螺栓压紧力，要均匀压紧。

故障原因五：浮动密封环圈上、下垫片失效

解决方法：卸下阀门的压圈，DO0900滚刀浮动密封价格，更换密封圈以及失效垫片。

浮动油封的日常保养

寿命直接关系到工作效率，对于浮动油封来说，固然其质量很好，使用时间长了也难免会受到各种各样的磨损以及损伤，DO0900滚刀浮动密封，所以要更加重视对浮动油封的保养。

从浮动油封工作介质入手，如果介质挑选欠妥，必然会加大对浮动油封的腐蚀，加速对浮动油封的损坏，所以，合理选择工作介质至关重要。

热油泵在停运之后，不能够马上停此冷却，特别是封油腔和端面密封的冷却水，应该保持一段时间，应该到温度逐渐降到80摄氏度以下的时候，可以停止冷却，否则就会造成密封零件的损伤。

DO0900滚刀浮动密封-众诺密封技术由北京众诺密封技术有限公司提供。北京众诺密封技术有限公司是从事“浮动油封，浮动密封，机械端面密封，浮封环，浮动密封环”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：单小培。