

河北冲孔板网厂家供应宁夏打孔板银川金属板网

产品名称	河北冲孔板网厂家供应宁夏打孔板银川金属板网
公司名称	安平县乐博金属丝网制品有限公司
价格	18.00/平方米
规格参数	品牌:乐博 型号:1x2m 产地:河北安平
公司地址	河北省衡水市安平县城东工业园区
联系电话	0318-7728121 13932896277

产品详情

河北冲孔板网厂家供应宁夏打孔板银川金属板网

蚀刻冲孔网的两种加工方式

蚀刻冲孔网又称微孔网，用于集成电路印刷，荧光屏电子格栅，过滤，微电极元件，电子行业的平面引脚、引线框架、基片等，加工工艺比较好，大致可分为化学蚀刻和电解蚀刻两种。其用途不同，加工方式也不尽相同。

1.化学蚀刻，就是先在基板上用丝印或是网印的方式，把基板上需要保护的部位遮住，然后用化学或是电化学的方式侵蚀掉不需要的部分金属部位，人为创造非常态环境，有意识地使不锈钢表面局部氧化溶解，使不锈钢表面呈现特殊纹理的操作。褪去保护膜，得到制品的一种蚀刻加工方式。

2.电解蚀刻是在盐的溶液中，使要做蚀刻的不锈钢做为阳极，以导体模具做阴极，加低压直流电，使其电压超过不锈钢的溶解电位差，而使不锈钢本体金属以离子形式进入电解液，从而达到蚀刻的目的。其工艺比较适合于金属成形加工。其优点是加工面可保持原有的钢性，空气污染很小，零件易于成形。缺点是设备投资大，金属内部易产生“氢脆”，其电解产生的热量不易带出（电流分布不均），模具与待蚀刻部分的间距（ $<0.5\text{mm}$ ），而易出现烧焦现象（深度不易控制），同时，因其电解边缘效应及对抗蚀层易电击穿等特性，不适合用于表面图文的蚀刻。

金属蚀刻是用强酸或强碱溶液直接对工件未保护部位进行腐蚀，这是目前使用多的一种方法。其优点是蚀刻深度可深刻浅，蚀刻速度快。缺点是腐蚀液对环境有很大的污染。且蚀刻冲孔网也较大，加工起来也比较麻烦。