

肉类解冻污水处理设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 肉类解冻污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊帝洁环保设备有限公司 |
| 价格 | 35000.00/件 |
| 规格参数 | 品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号 |
| 联系电话 | 15762525161 |

产品详情

肉类解冻污水处理设备

一、肉类解冻污水处理设备——优点

占地面积小、**完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池，操作简单、运行安全、便于维护等特点。

屠宰污水处理全套设备可埋设于冻层以下或放置地上，设备上方地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温等措施。二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型弹性立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样**物负荷条件下，**物去除率高，能提高空气中的氧在水中溶解度。生化池采用生物接触氧化法，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶断，产泥量少，仅需三个月（90天）以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。除臭方式除采用常规高空排气，另配有土壤脱臭措施。

屠宰污水处理设备安装方便，整个设备处理系统配有全自动电气控制系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。

二、肉类解冻污水处理设备——设备原理

考虑到猪屠宰废水中包含一些 的块状悬浮物（血污、毛皮、杂物 染物等），因而提前用格栅应当阻拦下来，以确保事后设备的正常运作，由于猪屠宰废水中包含血污、油脂等大分子*物存在，直接进到好氧将很难降解，因而格栅出水进到化粪池。屠宰场现有化粪池可以具有相应的解决作用，但现有出水浓度依然很高而且携带一部分油脂，以便减轻事后解决设备的负载，因而充分考虑到在**加一座隔油池以清除油脂。

屠宰场由于工作时间的各种因素，它的排出污水周期时间跟其余污水排放周期时间有所不同，它首要集中在晚上排放，因而必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以确保全套设备的正常运作，减轻对事后设备产生的冲击性负载，废水经调节池收集然后通过泵泵入事后解决设备。废水通过**化粪池解决后，废水中依然包含大部分大分子**污染物，因而需要进一步对其降解为小分子物质，为事后好氧生化做准备，而且充分考虑到废水中氮和总磷的**标，因而务必设备好氧—缺氧的较替运行环境来达标硝化—反硝化的较替运作来达标脱氮除磷的作用，此处通过设置水解酸化池将事后好氧解决出水一部分回流至水解酸化池来实现。

污水通过水解酸化池后进入好氧池，在此将好氧池分成两段，它的作用取决于在不一样的好氧段，微生物按照自然环境不一样而展现的空间的分布，具有针对性，拥有较佳的清除功效。污水通过**每个生化处理设备解决后，**污染负荷较大程度**溶解。但污水中对比度仍然很难符合标准，以便对对比度的清除，并同时考虑到对COD的降低和氮及总磷的降低，为此在此设置混凝沉淀池而且投加可操作性的剂。沉淀池出水，进入消毒池，然后达标排放。

三、肉类解冻污水处理设备——好氧生物处理工艺

采用生物接触氧化为主的处理工艺对肉类屠宰废水进行前处理，处理系统实际运行数据显示：废水处理系统对化学需氧量、生化需氧量和悬浮物的去除率均稳定在95%以上的较高去除水平，使得出水水质**排放标准，降低了后续进一步处理的技术标准，且该工艺运行费用低、运行连续性较好。

通过具体工程实例，采用水解-生物接触氧化-化学投药法处理肉类加废水，**了出水水质稳定、达标、成本低、费用少、便于管理等成效。

就改良型活性污泥法(SBR)处理工艺对于具有高浓度污染指数的肉制品加工废水进行了研究，该工程实际运行结果表明，含有高浓度COD、BOD₅、NH₃-N和SS等高污染物含量的肉制品加工废水经过该工艺处理之后，其出水水质达到DB21/16272008所规定的食品加工业排水标准，且该工艺运行中具有多项技术优势，特别适用于高盐、高**物含量的肉类加工产业(如屠宰业)污水的前处理过程，处理效果较好，且满足食品加工业城郊布局的特点，因此该型废水处理工艺恰好满足进入城市污水处理系统预处理过程的各项参数要求。