

# 贵州省黔南州天然气脱硫剂生产厂家

产品名称	贵州省黔南州天然气脱硫剂生产厂家
公司名称	河北希斯源环保科技有限公司
价格	10.00/kg
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市大城县
联系电话	0316-5518818 18333671888

## 产品详情

贵州省黔南州天然气脱硫剂生产厂家贵州省黔南州

硫容高。的抗波动能力强。铁基脱硫催化剂络合铁脱硫剂

## 络合铁脱硫催化剂

本品特性：

脱硫剂主要是脱硫催化剂配伍使用。

但初始化浓度初始化浓度一样计算投用。

按每天投加的脱硫剂xsy-01的量确定B剂用量。

投加按：A剂 剂是5 1的分数比核算投加。

包装、存储、运输注意事项：

180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免X-  
脱硫剂中的络合剂挥发、分解等情况发生，

应将其外观：红棕色半；pH值：9~10之间；

有效成分含量：50%。主要由络合剂剂和选择性pH值缓冲剂组成。在络合铁脱硫剂二元氧化还原体系中

起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。应用技术特点：

**脱硫效率高。**

**的抗波动能力强。**

**硫容高。**

**该工艺选择性高，基本没有副盐产生。**

**适用范围：**

应用于焦炉煤气、半水煤气、天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气

**气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体以及COS、硫醇、等有机硫的净化脱除处理。**

使用：

密封、避光存储。保存期限：常温一年。

的抗波动能力强。应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。
$$\text{H}_2\text{S}(\text{g}) + 2\text{Fe}^{3+}(\text{L}) \rightarrow 2\text{H}^+(\text{L}) + \text{S} + 2\text{Fe}^{2+}(\text{L})$$

## 络合铁脱硫催化剂A剂

本品特性：

外观：红棕色

铁含量： 3.5%（以铁离子计）

工作硫容：8.5g/l

无机盐： 0.3%（以Cl<sup>-</sup>、SO<sub>4</sub><sup>2-</sup>离子计）

络合铁脱硫剂是一种含有铁离子的，溶液呈弱碱性的铁基脱硫催化剂。

具有硫容高，抗H<sub>2</sub>S波动强

H<sub>2</sub>S脱除效率高的特性，一次性脱除H<sub>2</sub>S效果可以达到99%。

应用技术特点：

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

运行成本低。该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

没有污水外排，没有危废产生。硫容高。

适用范围：

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup> / d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

使用：

通常使用按气体量、H<sub>2</sub>S含量、脱硫液总量和初始化浓度核算出初始用量，脱硫催化剂A剂的初始化浓度一般控制在10%。

脱硫剂A每天投加量按每天正常消耗的量补加即可。

包装、存储、运输注意事项：

180L铁通或塑料桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂的络合剂挥发、分解情况发生应将其密封、避光存储。保存期限：常温一年。

## 络合铁脱硫催化剂B剂

### 本品特性：

外观：酱半；pH值：10~11之间；

有效成分含量：40%。主要由小分子络合剂和选择性pH值缓冲剂组成。在络合铁脱硫剂二元结构体系中，起到亚铁离子和促进再生中电子转移作用。

应用技术特点：

脱硫效率高。

的抗波动能力强。

运行成本低。

该工艺选择性高，基本没有副盐产生。

硫容高。

没有污水外排，没有危废产生。

适用范围：

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup> / d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

投加按：A剂 B剂是1 2的分数比核算投加。

但B剂在脱硫剂A初始使用时可以不加，

当运行中脱硫液的铁离子指标偏低时可适当投加B剂。

包装、存储、运输注意事项：

25kg,50kg,200kg,1000kg桶密封包装，为了避免铁基脱硫剂

络合剂挥发、分解等情况发生，应将其密封、避光存储

保存期限：常温一年。

## 络合铁湿法脱硫技术简介

络合铁湿法脱硫工艺的基本原理

脱硫原理

吸收氧化总反应方程式



再生原理

为恢复溶液吸收H<sub>2</sub>S的能力，就必须对溶液进行再生，再生主要发生

氧化析硫反应：



## 技术特点

脱硫效率高。的抗波动能力强。

运行成本低。

该工艺选择性高，没有副盐产生。

硫容高。

没有污水外排，没有危废产生。

适用范围：

应用于天然气、沼气、石油伴生气以及工业弛放气等气体中含有的H<sub>2</sub>S、CO<sub>2</sub>等酸性气体的脱除处理。

适用气量：< 10万Nm<sup>3</sup> / d，原料气进口H<sub>2</sub>S含量不限，脱硫精度：< 10PPm。

络合铁脱硫剂，络合铁脱硫剂厂家，络合铁催化剂，络合铁催化剂厂家

vL6GG6Aw