

# 闭口铁桶 绍兴闭口铁桶 苏州市吴江青云制桶厂

产品名称	闭口铁桶 绍兴闭口铁桶 苏州市吴江青云制桶厂
公司名称	苏州市吴江青云第一制桶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市青云镇胜云路418号
联系电话	18601458822

## 产品详情

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类开口、闭口钢桶，年生产能力为200万只，我们的产品适用于化工、食品等各个行业的固体、液体产品包装，欢迎来电咨询！

铁桶：铁制的桶型物，可用于装液体，固体，20升闭口铁桶，一般呈圆柱状，有底，底口以铁片封闭，上口有铁把手，方便携带。

铁桶早出现于中国古代夏朝时期。另类型铁桶，上底只开一小口，下底封闭，一般用于石油运输等，于近代出现。

按产品线分为：普通铁桶、镀锌桶、pvf内涂桶、环氧内涂桶

按开口方式分为：开口桶、闭口桶、中口桶开口桶又分为：螺丝箍、鸭嘴箍

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀锌铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

铁桶变形是什么原因造成的？

### 一、桶顶挠曲不平

有的铁桶顶存在着挠曲不平的现象，通常表现为波浪状。这种现象产生的原因与桶底盖冲压有关。

1、底盖冲压时，由于模具四周压边力不均匀，在拉深过程中，有的部位拉入材料较多，而有的部位拉入材料较少，绍兴闭口铁桶，这样便在桶顶产生材料内应力不匀的现象。如果这种内应力的反差方向正好

与材料的碾压方向一致时，极易产生内部应力变形，这种变形可使桶顶形成波浪状。这种变形可采用均衡压力来解决。

2、模具拉深间隙不匀时，也会产生于上述情况相同的应力变形。这种变形可通过调整模具拉深间隙来解决。

3、原材料本身挠曲不平。有的卷料在开卷矫平时并没有加工平整，从而在冲压后产生不平现象。有的是采用不平整的次品料加工，再自然不会有好的产品。

4、底盖喜爱工序中周转或是在后道工序加工中碰伤。

苏州市吴江青云制桶厂主要生产200立升及以下各类铁桶、开口铁桶、闭口钢桶、烤漆铁桶、镀漆铁桶、20升铁桶、50升铁桶、24升开口铁桶、20升闭口铁桶，欢迎来电咨询！

铁桶为何总要镀锌呢？

铁桶生产厂家认为镀锌：锌易溶于酸，也能溶于碱，故称它为两性金属。锌在干燥的空气中几乎不发生变化。在潮湿的空气中，闭口铁桶表面会生成致密的碱式碳酸锌膜。在含硫、硫氢以及海洋性气氛中，锌的耐蚀性较差，尤其在高温高湿含有机酸的气氛里，锌镀层极易被腐蚀。锌的标准电极电位为-0.76V，对钢铁基体来说，锌镀层属于阳极性镀层，它主要用于防止钢铁的腐蚀，其防护性能的优劣与镀层厚度关系甚大。

锌镀层经钝化处理、染色或涂覆护光剂后，210L闭口铁桶，能显著提高其防护性和装饰性。

镀锌的工艺原理：在装有镀件、玻璃球、锌粉[有色商机：锌粉标准]、水和促进剂的旋转滚桶内，作为冲击介质的玻璃球随着滚桶转动，与镀件表面发生摩擦和锤击产生机械物理能量，在化学促进剂的作用下，将镀涂的锌粉“冷焊”到镀件表面上，形成光滑、均匀和细致的具有一定厚度的镀层。

闭口铁桶报价-绍兴闭口铁桶-苏州市吴江青云制桶厂(查看)由苏州市吴江青云第一制桶厂提供。“铁桶，钢桶”选择苏州市吴江青云第一制桶厂，公司位于：苏州吴江市青云镇胜云路418号，多年来，吴江青云制桶厂坚持为客户提供好的服务，联系人：吴先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。吴江青云制桶厂期待成为您的长期合作伙伴！