

西格里石墨R8500西格里石墨夹瓶模具

产品名称	西格里石墨R8500西格里石墨夹瓶模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	电阻率:标准 颗粒 μm :7 硬度 (洛氏) :95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

是一种高质量的碳素材料产品，由德国西格里石墨品牌生产。该产品具有出色的性能和广泛的应用领域。在本文中，我们将介绍该产品的典型性质以及石墨的应用，并提供相关的知识和小于3个问答。

产品参数如下：

- 密度：1.83 g/cm
- 硬度（洛氏）：95HR5/100
- 颗粒 μm ：7
- 电阻率：标准
- 颜色：黑色
- 品牌：德国西格里石墨

首先，让我们来了解一些关于石墨的基本知识。石墨是一种形如鱼鳞的碳素材料，由碳原子通过共价键形成层状结构。它具有良好的导电性、导热性和耐高温性能。石墨的结晶结构使其具有非常低的摩擦系数，使其成为理想的润滑材料。除此之外，石墨还具有耐化学腐蚀性、高强度和较低的热膨胀系数等特点。

是一种以石墨为原料，经过特殊加工工艺制成的碳素材料产品。它被广泛应用于各种工业领域中，具有以下典型性质和优点：

1. 高密度：该产品的密度为1.83 g/cm，使其具有较高的强度和耐久性，适用于承受高压和重负荷的工作环境。
2. 良好的硬度：硬度指数为95HR5/100，使其能够抵抗各种外力和磨损，延长使用寿命。
3. 精细颗粒：产品的颗粒大小为7 μm，具有较高的光滑度和均匀性，有助于提高产品表面质量和加工精度。
4. 优越的导电性：石墨具有良好的导电性能，能够有效传导电流和热量。因此，该产品在电气工程和电子领域中广泛应用。
5. 耐化学腐蚀性：该产品具有良好的耐化学腐蚀性，不容易被酸、碱、溶剂等物质侵蚀，适用于腐蚀性环境。
6. 美观的外观：产品为黑色，外观漂亮，具有一定的装饰性，适合用于制造高端产品。

的应用广泛，包括但不限于以下领域：

1. 塑料制品：石墨模具可用于制造各种塑料制品，如塑料瓶、塑料壳等。其高硬度和耐磨性可以确保模具寿命长，提高生产效率。
2. 金属冶炼：石墨模具在金属冶炼过程中具有良好的耐高温性能和导热性能，可用于制造炼钢模具、铸铁模具等。
3. 玻璃制品：由于石墨具有较低的热膨胀系数和良好的导热性能，可用于制造玻璃模具，保证玻璃制品的精度和质量。

问答：

1. 问：石墨模具与其他材料相比的优势是什么？

答：石墨模具具有较高的硬度、耐高温性和导热性，能够提供更长的使用寿命和更高的生产效率。此外，石墨模具具有的耐腐蚀性和导电性能。

2. 问：石墨模具如何保养和清洁？

答：石墨模具在使用过程中需要定期清洁和保养。可以使用软布或专用清洁剂轻轻擦拭模具表面，去除附着物和污垢。避免使用尖锐的工具或金属刷子清洁，以免划伤表面。

3. 问：石墨模具的加工工艺有哪些？

答：石墨模具的加工工艺包括数控车床加工、钻孔加工、铣削加工等等。根据具体的产品需求和设计要求，选择合适的加工方式以保证模具的精度和质量。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司销售人员，我们为客户提供高质量的石墨及碳素材料产品，包括。我们的产品具有优异的性能和广泛的应用领域，可以满足客户不同的需求。如果您对我们的产品感兴趣或有任何问题，请随时联络我们。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。