

# 西格里石墨V1771西格里进口石墨模具

产品名称	西格里石墨V1771西格里进口石墨模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	密度:1.83 电阻率:标准 硬度(洛氏):95HR5/100
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

作为一位从事石墨及碳素材料行业的销售人员，我为大家介绍一款优质的石墨模具产品——西格里石墨V1771。该产品由德国西格里石墨公司生产，是我们公司台州市鸿奈德碳素制品有限公司的代理产品。

西格里石墨V1771具有出色的典型性质，让我们来了解一下它们：

- 密度：**该石墨模具的密度为1.83，说明其材料致密，有利于模具的稳定和耐用性。
- 硬度：**以洛氏硬度（HR）来表示，该石墨模具的硬度为95HR5/100，表明它具有较高的硬度，使其能够承受高温和压力环境下的工作。
- 颗粒大小：**该石墨模具的颗粒大小为7 μm，颗粒细小均匀，使得模具表面平整度高，有利于产品的精度和表面质量。
- 电阻率：**西格里石墨V1771的电阻率达到标准要求，能够有效导电，满足各种工业应用对导电性能的要求。
- 颜色和品牌：**这款石墨模具的颜色为黑色，黑色是石墨的典型颜色，也代表了其高纯度和纯正度。品牌为德国西格里石墨，这是一个在碳素材料行业享有盛誉的品牌，其产品质量和性能一直备受认可。

石墨作为一种非金属材料，具有许多独特的性质和广泛的应用领域。以下是一些关于石墨的知识：

- 石墨的导电性：**石墨具有良好的导电性能，是一种的导电材料。它被广泛应用于电池、电解槽、导电涂层等领域。
- 石墨的耐高温性：**石墨具有高温稳定性，能够在高温环境下保持其结构和性能的稳定。因此，石墨

在玻璃工业、石油化工、冶金等领域中被广泛使用。

3. 石墨的润滑性：石墨具有良好的润滑性，可用作润滑剂，减少机械零件的磨损和摩擦，提高设备运行效率和寿命。

4. 石墨的化学稳定性：石墨具有较高的化学稳定性，能够抵抗大多数化学介质的腐蚀，因此在化工、食品加工等领域中有广泛应用。

现在让我们来谈谈西格里石墨V1771的应用。由于其出色的性能和，这款石墨模具被广泛用于以下领域：

1. 塑料注塑模具：在塑料加工行业中，石墨模具被用于制造各种形状和规格的塑料制品，如手机壳、电子配件等。

2. 压铸模具：石墨模具在压铸行业中具有重要地位，能够制造高精度、高质量的铝合金、镁合金等金属制品。

3. 玻璃纤维模具：石墨模具在玻璃纤维制品制造过程中起到关键作用，能够制造出高强度、高质量的玻璃纤维制品。

在选择石墨模具时，需要注意以下几个细节：

1. 材料质量：选择具有高纯度、均匀颗粒大小的石墨模具，以确保产品质量和长久耐用性。

2. 尺寸精度：考虑到应用的特殊性，选择具有高尺寸精度的石墨模具是非常重要的，以确保产品符合规格和要求。

3. 表面处理：石墨模具的表面处理对产品的表面粗糙度和质量有重要影响，选择具有良好表面处理的石墨模具能够提高产品的外观和性能。

作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们将为您提供提供的指导和服务，为您选择适合的石墨模具。欢迎联系我们，让我们一起为您的生产提供卓越的解决方案！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的 $\frac{1}{5}$ ，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的 $\frac{1}{3}$ - $\frac{1}{5}$ ，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。