

西格里石墨R8510西格里石墨加工中心

产品名称	西格里石墨R8510西格里石墨加工中心
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	颗粒 μm :7 硬度（洛氏）:95HR5/100 品牌:德国西格里石墨
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

在石墨及碳素材料行业，德国西格里石墨一直以其高品质和卓越性能而享有盛誉。作为一位销售人员，在这里我很荣幸向大家介绍西格里石墨公司旗下的一款重要产品——。

西格里石墨R8510是一种高品质的石墨产品，它具有多种典型性质，能够满足不同领域的需求。首先，让我们了解一下产品的参数值。

- 密度：1.83克/立方厘米。这种合适的密度能够确保制品在加工过程中具有稳定的性能，同时也使得产品更加坚固。
- 硬度（洛氏）：95HR5/100。这个硬度值保证了西格里石墨R8510的耐磨性和耐用性，使其能够在复杂的加工条件下表现出色。
- 颗粒大小（ μm ）：7微米。微小的颗粒确保产品具有优异的细腻度和均匀性，从而使其加工成型更加。
- 电阻率：标准。因为石墨具有良好的导电性能，所以西格里石墨R8510的电阻率达到了标准要求，使其在电子行业等领域有着广泛的应用。
- 颜色：黑色。石墨的典型颜色是黑色，这不仅是因为其特殊的物理性质，也让西格里石墨R8510在外观上更加吸引人。
- 品牌：德国西格里石墨。作为石墨行业的品牌，西格里石墨一直以来都以其卓越的质量和稳定的性能而受到市场的推崇。

石墨是一种具有特殊结构和性质的精细颗粒状材料，由碳元素构成。除了西格里石墨R8510这种加工中心，石墨还有多种应用。

首先，石墨广泛用于制造电极。由于其良好的导电性能和稳定性，石墨电极在铝冶炼、钢铁冶炼以及电化学工业中被广泛使用。此外，石墨电极还用于太阳能电池、锂电池等领域。

其次，石墨还在航天航空、光学仪器、能源储存等领域有着重要应用。例如，在航天航空领域，石墨烯已经成为一种重要材料，用于制造轻量级飞机和卫星等。

此外，石墨还用于制造耐火材料、润滑材料和碳纤维等领域。其独特的化学性质和热稳定性使得石墨在高温、高压和腐蚀性环境下表现出色。

要充分发挥石墨的性能，选择一款高质量的石墨产品至关重要。西格里石墨R8510正是符合需求的理想选择。

通过以上介绍，我们可以看出西格里石墨R8510具备一系列独特的性能和特点，适用于多个行业和领域。作为台州市鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，我们致力于为客户提供优质的碳素材料和服务。如果您对西格里石墨R8510或其他石墨产品有任何需求或疑问，请随时与我们联系。我们期待与您携手合作，共创美好未来。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，其消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。