

# 挤出POM 日本宝理 FP15X 熔融挤出成型

产品名称	挤出POM 日本宝理 FP15X 熔融挤出成型
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	24000.00/吨
规格参数	型号:FP15X 商标名:DURACON 色号:CF2001
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

## 产品详情

关键词：挤出POM，日本宝理，FP15X，熔融挤出成型

东莞市景亿塑胶有限公司很高兴向您介绍我们的产品——日本宝理公司的FP15X挤出POM材料。作为一家专注于塑料制品的制造和供应的公司，我们为您提供高品质的POM材料，帮助您实现成功的熔融挤出成型。

POM（聚甲醛）材料在行业中很受欢迎，因其强度高、刚性好、耐磨性强、化学稳定性好等特点而广泛使用。日本宝理公司作为全球有名的塑料制造公司，不断推出创新的POM材料，以提供给客户更好的解决方案。

作为挤出POM材料的供应商，我们为您提供FP15X的物理性能指标：

1. 型号：FP15X
2. 商标名：DURACON
3. 色号：CF2001
4. 物性参数

FP15X是日本宝理公司新推出的一款POM材料。具有出色的机械性能和化学稳定性，FP15X适用于各种高要求的应用领域。它的主要特点包括高密度、低磨损率、低摩擦系数、优异的耐热性和刚性，以及优良的电气绝缘性能。

别只关注价格，而应了解更多的细节。挤出POM材料是在挤出机上进行成型的过程，它通过将熔化的PO

M颗粒从模具中挤出成所需的形状。该过程需要高温高压，确保POM材料达到熔融状态，并通过模具形成所需形状。然后，将POM材料冷却后成形。

FP15X材料适用于许多行业，包括汽车零部件、电子设备、机械零件等。例如，在汽车行业中，FP15X可用于制造零件，如滑动轴承、齿轮、阀门和喷射器等。在电子领域，FP15X可用于制造连接器和插座。此外，它还广泛应用于机械制造和家用电器等领域。

在挤出POM的过程中，我们建议您注意以下事项：

1.

温度控制：确保挤出机的温度和模具温度始终保持恰当的范围，以确保POM材料能够完全熔化和形成。

2. 料筒清洁：在更换不同颜色或品牌的POM材料时，务必彻底清洁挤出机的料筒，以避免混合不同材料导致的质量问题。

3. 模具设计：合理的模具设计可以确保POM材料在挤出过程中形成所需的形状，并避免过度变形或不均匀的厚度。

在购买POM材料时，价格是考虑的因素之一，但不应是唯一的决定因素。无论您是寻找高性能材料还是在预算允许的范围内寻求选择，我们建议您与我们的专业团队联系，了解更多关于FP15X材料的细节和技术指导。

总结起来，我们的产品FP15X挤出POM材料来自日本宝理公司，具有卓越的性能和可靠性。它在各种应用领域表现出色，并通过熔融挤出成型提供所需的形状。我们诚邀您与我们联系，以获取更多关于FP15X材料的信息，并共同探讨您的项目需求。

不同供应商可能有不同的品牌名称和型号，但请务必通过详细了解FP15X的性能和技术指导，以确保您选择的材料能够满足您的产品要求。

期待与您合作，共同推动您的项目成功！