发那科驱动器维修注意事项

产品名称	发那科驱动器维修注意事项
公司名称	佛山市捷德宝科技有限公司
价格	300.00/件
规格参数	发那科:FANUC
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘长安路玉兰楼1-2号铺
联系电话	13726603456 13726603456

产品详情

由于FANUC交流伺服驱动的VRDY信号是在伺服驱动器的主接触器MCC吸合、伺服驱动器主回路接通后，如驱动器工作正常(即驱动器无过电流、过电压、过热、测速反馈等报警)，MCC就保持吸合，信号VRDY为“1”。

本故障的实质是主接触器MCC未能正常吸合、保持或触点接触不良，根据本章前述，其可能的原因有：

1，发那科伺服驱动器故障。

2，驱动器主回路过电流。

3，CNC与伺服单元之间的电缆连接不良。

仔细检查Y轴伺服驱动器，发现驱动器除VRDY发光二极管不亮外，无其他的报警灯亮，由此可初步排除驱动器主回路过电流的原因。检查CNC和伺服驱动器间的连接电缆，未发现连接问题。 为了进一步判定故障原因，维修时将Y轴和Z轴伺服驱动器的控制板进行了交换，但故障仍然存在，排除了驱动器控制板不良的原因。接着，又交换了Y轴和Z轴伺服驱动器的功放板，交换后故障从Y轴移到了Z轴，由此判定故障原因在Y轴伺服驱动器的功放板。 对照FANUC交流伺服主回路进行详细检查，确认主回路的电气元器件均无故障，由此推断产生故障的原因可能是MCC接触器本身的不良。为了确认，维修时通过外部电源直接给MCC接触器线圈加110V交流控制电压，经试验发现MCC存在自动断开现象，说明MCC接触器线圈存在故障。 更换接触器后，机床恢复正常。

专.业发那科伺服驱动器维修、FANUC伺服控制器维修、发那科伺服放大器维修、发那科伺服驱动器故障检测，公司秉着以人为本、技术领.先、携手共进的理念，把发展国家工业为己任，高速响应、高修复率、更短的修复周期、优惠的价格、真诚的为客户提供技术服务。

FANUC伺服放大器维修A06B-6114-H302、 A16B-1010-0190、A16B-1211-0890、 A06B-6114-H303、 A16B-1010-0200、A16B-1211-0901、A06B-6114-H304、A16B-1010-0210、A16B-1211-0920、A06B-6120-H006、A16B-1010-0240、A06B-6114-H207、A16B-1010-0040、A16B-1211-0290、A06B-6114-H208、A06B-6114-H209、A06B-6114-H210、A06B-6114-H211、A06B-6114-H301、A16B-1010-0150、A16B-1211-0870、A16B-1211-0945、A06B-6120-H011、A16B-1010-0280、A16B-1211-0946、A06B-6120-H018、 A16B-1010-0281、A06B-6120-H030、 发那科电机维修A06B-6058-H322,A06B-6058-H323, A06B-6058-H324, A06B-6058-H325, A06B-6058-H326, A06B-6058-H327， A06B-6058-H328,A06B-6058-H329,A06B-6058-H330,A06B-6058-H331,A06B-6058-H332,A06B-6058-H333， A06B-6058-H334,A06B-6064-H006,