

泊头龙翔铸造方箱

产品名称	泊头龙翔铸造方箱
公司名称	泊头市龙翔铸造量具有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北沧州泊头市交河镇建设路268号
联系电话	86-03178175268/69/66/67 15720210663

产品详情

铸造方箱

要求：方箱各工作面不能有锈迹、划痕、裂纹、凹陷以及影响计量性能的其他缺陷。非工作面应清砂涂漆，棱边倒角。在方箱内壁应有标牌，并标有规格尺寸，级别出厂编号、制造厂名称。铸造方箱精度：对于刮制方箱除检定平面度外，还要用涂色法检定接触斑点。在边长为25mm任意正方形内斑点数为：1级、2级不少于25点；3级不少于20点。铸造方箱检定方法：对于边长为315mm及以下的方箱，检定时在方箱被检面的两端各放置1mm的量块，把刀口形直尺放在量块工作面上，然后在其各被检点处用量块试塞，当量块组刚刚塞入时的尺寸与两端量块尺寸之差为该被检点对两端之间的偏差。这一检定还应在方箱工作面的纵向、横向和对角线方向的几个截面上进行。在测得的各个位置的直线中误差方向一致时取其最大值，当误差方向不一致时取其最大正差与最大负差绝对值之和，为该受检面平面的平面度。

铸造方箱用途：主要用于零部件的平行度、垂直度等的检验和划线。

铸造方箱是用铸铁或钢材制成的具体6个工作面的空腔正方体，其中一个工作面上有V型槽。

规格mm	工作面的平面度			工作面的垂直度、平行度及 V型槽对底面和侧面的平行度		
	精度等级um					
	1	2	3	1	2	3
100	3.5	7	15	7	15	30
150	4	9	17	8	18	35
200	4.5	10	20	9	20	40

250	5	11	22	10	22	45
300	5.5	12	25	11	25	50
350	6	13	27	12	27	55
400	6.5	15	30	13	30	60
500	8	17	35	15	35	70

我公司还专业生产[铸铁平台](http://www.lx666.cn)，[机床铸件](http://www.lx666.cn)，[机床垫铁](http://www.lx666.cn)等，想了解更多产品，请登录[公司网站](http://www.lx666.cn)：www.lx666.cn