

定制空心四面体防浪块模具四棱锥模具预制四角锥防浪石模具

产品名称	定制空心四面体防浪块模具四棱锥模具预制四角锥防浪石模具
公司名称	保定市西蒙电器设备制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:西蒙 产地:保定市 运输方式:物流
公司地址	保定市莲池区焦庄乡阮庄村西
联系电话	19133264967 19331270435

产品详情

四脚中空格子磨具施工流程：

磨具查验 粉刷混凝土脱模剂 磨具组装 现浇混凝土 震动棒振捣力度混凝土 混凝土凝固 拆板
保养 混凝土工程转堆。

- 1、对四脚中空格子磨具开展安全检查,预制检查井是不是歪曲、变形、毁坏,检查完之后对磨具进行清洗,磨具表面粗糙位置用手提式 砂轮片开展打磨抛光。
- 2、四脚中空格子磨具施工前需粉刷好脱膜剂,好应用喷漆枪,喷漆枪喷撒脱膜剂均匀,并没有气泡。
- 3、组装四脚中空格子磨具,中小型磨具人力组装就可以,磨具组装对合完用地脚螺栓扭紧,磨具间不可留下间隙,磨具组装之后,对模具总体规格、接缝、脱膜剂粉刷进行全面检查,确保四脚中空格子磨具组装达到现浇混凝土规定。
- 4、浇灌混凝土,混凝土生产时,必须严格按照配料单开展调料,混凝土型号规格为C30。现浇混凝土后,用振动棒开展振捣力度,震动棒 尽量减少与磨具撞击,以防对磨具造成损坏,当混凝土不显眼下移、表层平整、没有明显气泡并迅速泛浆时,标识混凝土早已 振捣力度密实度,人力收面及抹光。
- 5、正常的温度下,混凝土凝固24h后拆卸四脚中空格子磨具,拆板时可以用电扳手拆卸地脚螺栓,拆板时要维持两边用劲平衡,以防划破混凝土块材边缘位置,必要时用橡皮锤轻便磨具,协助拆板。